



## บริษัท ปตท. น้ำมันและ การค้าปลีก จำกัด (มหาชน)

---

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการปรับปรุงท่าเทียบเรือขนถ่ายน้ำมันและก๊าซปิโตรเลียมเหลว จังหวัดสุราษฎร์ธานี

ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2566

ภาคผนวก ข-11

กฎความปลอดภัยเฉพาะงานการผ่านเข้า-ออก

บริเวณท่าเทียบเรือ



# ข้อกำหนดและระเบียบการใช้ท่าเทียบเรือ

ของ

คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี

ฝ่ายคลังปิโตรเลียมส่วนภูมิภาค

บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)



## 1. วัตถุประสงค์

คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี ตั้งอยู่ริมฝั่งแม่น้ำตาปี เลขที่ 13 หมู่ที่ 3 ถ.สุราษฎร์-ปากน้ำ ต.บางกุ้ง อ.เมือง จ.สุราษฎร์ธานี อยู่ในเขตอุตสาหกรรมของเทศบาลเมืองสุราษฎร์ธานีใกล้กับที่ว่าการอำเภอเมือง ศาลากลาง จังหวัด สุราษฎร์ธานี และท่าเทียบเรือเอกชนต่าง ๆ เป็นคลังสำรองและจำหน่ายผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียมของบริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) มีท่าเทียบเรือจำนวน 2 ท่า ได้แก่ท่าเทียบเรื่อน้ำมันและท่าเทียบเรือ LPG โดยใช้รับเรือขนส่งปิโตรเลียมที่ผลิตได้ภายในประเทศ เข้ามาเก็บสำรองและจำหน่ายให้กับกลุ่มลูกค้าในเขตจังหวัดภาคใต้

ดังนั้นเพื่อให้การปฏิบัติงานเป็นไปอย่างมีคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและคำนึงถึงสิ่งแวดล้อมทุกขั้นตอน คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานีจึงออกข้อกำหนดและระเบียบการใช้ท่าเทียบเรือฉบับนี้ โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อจะป้องกันมิให้เกิดความสูญเสียต่อชีวิต ทรัพย์สิน ของบริษัท ปตท.น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) และผู้ที่เกี่ยวข้อง

## 2. ขอบข่าย

ข้อกำหนดและระเบียบการใช้ท่าเทียบเรือ (Port Information) ฉบับนี้ ประกาศใช้สำหรับ

1. ท่าเทียบเรือ LPG ของคลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
2. ท่าเทียบเรื่อน้ำมัน ของคลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี

## 3. เอกสารอ้างอิง

พระราชบัญญัติป้องกันเรือโดนกัน พ.ศ.๒๕๒๒

International Safety Guide for Oil Tankers and Terminals (ISGOTT)

Society of International Gas Tanker and Terminal Operators (SIGTTO)

## 4. คำจำกัดความ

OR คือ บริษัท ปตท.น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)

## 5. ข้อกำหนดและระเบียบการใช้ท่าเทียบเรือ (Port Information) ประกอบด้วยหัวข้อต่าง ๆ ดังนี้

### 5.1 ข้อมูลเจ้าของท่าเรือ

บริษัท ปตท.น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)

ที่อยู่ : เลขที่ 555 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10900

ติดต่อ : โทรศัพท์ 0-2537-2000

### 5.2 ข้อมูลผู้ดำเนินการท่าเรือ

คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี

ที่อยู่ : เลขที่ 13 หมู่ที่ 3 ถนนปากน้ำตาปี ต.บางกุ้ง อ.เมือง จ.สุราษฎร์ธานี 84000

ติดต่อ : โทรศัพท์ 0-7728-3980

### 5.3 ข้อมูลท่าเทียบเรือ

#### 5.3.1 ที่ตั้ง

- LAT 9°10'33.2"N
- LONG 99°21'38.3"E

#### 5.3.2 ลักษณะทั่วไปของท่าเทียบเรื่อน้ำมัน

- เป็นสะพานเทียบเรือยื่น (JETTY) ไปในแม่น้ำตาปีทางทิศเหนือ
  - เป็นรูปตัวที (T-SHAPE)
  - ระยะห่างจากฝั่ง 20 เมตร
  - ระยะห่างจากท่าเทียบเรือ LPG ประมาณ 30 เมตร
  - ความยาวท่าเทียบเรือรวมหลักเทียบเรือ 35.64 เมตร
  - ความยาวระหว่างพุกผูกเรือ 88.00 เมตร
  - มีสะพานเชื่อมต่อกับท่าเทียบเรือ LPG
  - สามารถรับเรือขนาดไม่เกิน 4,500 ตันกรอสส์
  - ท่าเทียบเรือประกอบด้วย สะพานท่าเทียบเรือ หลักผูกเรือ หลักปะทะ พื้นที่ปฏิบัติงาน (PLATFORM)

- ทางด้านทิศตะวันออกติดกับท่าเทียบเรือของ บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง ทางด้านทิศตะวันตกติดกับท่าเทียบเรือ LPG
- สำหรับท่าเทียบเรื่อน้ำมัน การนำเรือเข้ามาเพื่อเทียบท่าและออกจากท่าถือว่าเป็นการนำเรือในพื้นที่จำกัด (CONFINED SPACE) โดยสามารถเข้าและออกได้ตลอด 24 ชม. เว้นแต่กรณีอากาศแปรปรวน หรือมีคลื่นลมแรงผิดปกติ

### 5.3.3 ลักษณะทั่วไปของท่าเทียบเรือ LPG

- เป็นสะพานเทียบเรือยื่น (JETTY) ไปในแม่น้ำตาปีทางทิศเหนือ
  - เป็นรูปตัวที (T-SHAPE)
  - ระยะห่างจากฝั่ง 20 เมตร
  - ระยะห่างจากท่าเทียบเรื่อน้ำมันประมาณ 30 เมตร
  - ความยาวท่าเทียบเรือรวมหลักเทียบเรือ 36.00 เมตร
  - ความยาวระหว่างพุกผูกเรือ 83.00 เมตร
  - มีสะพานเชื่อมต่อกับท่าเทียบเรื่อน้ำมัน
  - สามารถรับเรือขนาดไม่เกิน 1,250 ตันกรอสส์
  - ท่าเทียบเรือประกอบด้วย สะพานท่าเทียบเรือ หลักผูกเรือ หลักปะทะ พื้นที่ปฏิบัติงาน (PLATFORM)
  - ทางด้านทิศตะวันออกติดกับท่าเทียบเรื่อน้ำมัน ทางด้านทิศตะวันตกติดกับท่าเทียบเรือแร็ปซัม ของเอกชน
  - สำหรับท่าเทียบเรือ LPG การนำเรือเข้ามาเพื่อเทียบท่าและออกจากท่าถือว่าเป็นการนำเรือในพื้นที่จำกัด (CONFINED SPACE) โดยสามารถเข้าและออกได้ตลอด 24 ชม. เว้นแต่กรณีอากาศแปรปรวน หรือมีคลื่นลมแรงผิดปกติ

#### 5.3.4 ข้อกำหนดการเทียบท่า

- เรือน้ำมันที่จะเข้าเทียบท่า ต้องมีความยาวตลอดลำไม่เกิน 77.00 เมตร
- เรือ LPG ที่จะเข้าเทียบท่า ต้องมีความยาวตลอดลำไม่เกิน 65.00 เมตร
- กรณีท่าเทียบเรือน้ำมันหรือท่าเทียบเรือ LPG มีเรือเทียบท่าอยู่ก่อนแล้ว
  - เรือน้ำมันที่จะเข้าเทียบท่า ต้องมีความยาวตลอดลำไม่เกิน 73.00 เมตร
  - เรือ LPG ที่จะเข้าเทียบท่า ต้องมีความยาวตลอดลำไม่เกิน 61.00 เมตร
- ความลึกเฉลี่ยของหน้าท่า
  - ท่าเทียบเรือน้ำมัน ลึก 5.00 เมตร จากระดับน้ำต่ำสุด
  - ท่าเทียบเรือ LPG ลึก 4.50 เมตร จากระดับน้ำต่ำสุด
- ในขณะที่เรือเทียบท่าจะต้องมีความลึกของน้ำใต้ท้องเรือไม่น้อยกว่าร้อยละ 10 ของอัตรากินน้ำลึกสูงสุดของเรือ ตามที่กฎหมายกำหนด
- การรับและปล่อยเรือ
  - จำนวนเรือ Tug Boat      จำนวน      2 ลำ
  - จำนวนเรือรับเชือก      จำนวน      1 ลำ
  - พนักงานรับเชือกเรือ      จำนวน      2 คน

#### 5.3.5 ค่าบริการเรือรับเชือก และพนักงานรับเชือก

เรือบรรทุกผลิตภัณฑ์ของ OR ที่เข้าเทียบท่า คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานีเป็นผู้ออกค่าใช้จ่ายในการใช้บริการเรือรับเชือก และพนักงานรับเชือก ในกรณีเป็นเรือของลูกค้าที่มาใช้บริการ ลูกค้าจะต้องเป็นผู้ออกค่าใช้จ่าย

### 5.3.6 การรับสินค้า

ท่าเทียบ เรือ	ชนิดของผลิตภัณฑ์	Loading Arm/Hose			อัตราการสูบลำ ( สูงสุด )	ความดันสูบลำ ( สูงสุด )
		ขนาด	มาตรฐาน	จำนวน	( M <sup>3</sup> /Hr)	(BarG)
ท่าเทียบ เรือน้ำมัน	GB1 (Hose)	6"	ASA 150	1	500	4
	ULG (Hose)	6"	ASA 150	1	500	4
	JP-8 (Hose)	6"	ASA 150	1	500	4
	FO (Hose)	6"	ASA 150	1	500	4
	ETN (Hose)	6"	ASA 150	1	500	4
	HSD (Hose)	8"	ASA 150	1	600	4
	GB2 (Hose)	8"	ASA 150	1	600	4
	Spare (Hose)	8"	ASA 150	1	600	4
ท่าเทียบ เรือ LPG	LPG- Liquid	6"	ASA 300	1	400	12
	LPG-Vapor	4"	ASA 300	1	-	8
	LPG- Liquid (Hose)	6"	ASA 300	1	400	12
	LPG-Vapor (Hose)	4"	ASA 300	1	-	8

### 5.4 อุปกรณ์ผูกเรือ

5.4.1 เชือกผูกเรือจำนวนไม่น้อยกว่า 8 เส้น

5.4.2 ต้องมีกว้านสำหรับดึงเชือกที่ภาคหัวและภาคท้ายเรือ ไม่น้อยกว่าภาคละ 1 ชุด

### 5.5 ข้อกำหนดและข้อพึงปฏิบัติของเรือทุก ๆ ลำ

5.5.1 เรือที่เข้าเทียบท่าของ OR ทุกลำต้องผ่านการตรวจสอบเรือจาก PTT Marine Group ก่อน

5.5.2 ก่อนเข้าเทียบท่า สมอของเรือ (ด้านนอก) ต้องทิ้งที่ระยะห่างจากแนวหน้าท่าประมาณ 50 เมตร โดยความยาวของโซ่สมออยู่ไม่น้อยกว่า 2 สเกล (Shackles)

5.5.3 ต้องเทียบเรือทวนกระแสน้ำ แต่ทั้งนี้ต้องขึ้นกับสภาพความเร็วลมและความเร็วกระแสน้ำที่มีอิทธิพลกับเรือในขณะนั้น

5.5.4 ต้องทิ้งสมอในการกลับลำเรือ

5.5.5 การขึ้นเชือกผูกเรือต้องได้มาตรฐานที่กำหนดไว้ในข้อ 5.4.1

5.5.6 นายเรือหรือนายประจำเรือ ต้องควบคุมการปฏิบัติงานของลูกเรือโดยใกล้ชิดในการส่งเชือกและผูกเชือกเรือในการเข้าเทียบท่า

5.5.7 เรือทุกลำต้องปฏิบัติตามคำแนะนำของ ISGOTT (International Safety Guide for Oil Tankers and Terminals) สำหรับเรือบรรทุกน้ำมัน และ SIGTTO (Society of International Gas Tanker and Terminal Operators) สำหรับเรือบรรทุก LPG รวมทั้งอุปกรณ์ที่ใช้ในการเทียบเรือต้องรักษาไว้ให้อยู่ในสภาพใช้งานได้ดี (Good Working Conditions)

5.5.8 ในกรณีที่คลื่นลมแรงหรือสภาพอากาศไม่เอื้ออำนวยต่อการเทียบเรืออย่างปลอดภัย ให้ ผจ.แผนก/นายท่าหรือผู้ช่วยนายท่า ผู้รับผิดชอบพื้นที่พิจารณาตัดสินใจที่จะไม่อนุญาตให้เรือเข้าเทียบท่าและออกจากท่า

5.5.9 ปฏิบัติตาม Ship Shore Safety Checklist โดยเคร่งครัด

5.5.10 ในการเทียบท่าทุกครั้งทางท่าจะจัดเรือ Tug Boat จำนวน 2 ลำ เรือรับเชือก จำนวน 1 ลำ มาช่วยในการดึง-ดัน-ประคองเรือเพื่อความสะดวกและปลอดภัย ทั้งขาเข้าและขาออก

5.5.11 ในการนำเรือในร่องน้ำเพื่อเทียบท่า OR ให้เรือทุกลำยึดถือหลักปฏิบัติตามพระราชบัญญัติป้องกันเรือโดนกัน พ.ศ.๒๕๒๒ อย่างเคร่งครัด

5.5.12 กรณีที่มีการเปลี่ยนนายเรือ บริษัทเจ้าของเรือจะต้องแจ้งให้ OR ทราบล่วงหน้าอย่างน้อย 1 วันทำการ และสำเนาประกาศนียบัตรของผู้ที่จะทำหน้าที่นายเรือลำนั้น ซึ่งจะต้องถือประกาศนียบัตรที่ออกโดยกรมเจ้าท่า ไม่ต่ำกว่าขนาดตันกรอสส์ของเรือ และดำเนินการตามระเบียบกรมเจ้าท่า

5.5.13 นายเรือที่ไม่เคยนำเรือเข้าเทียบท่า OR ภายใน 1 ปี OR ขอสงวนสิทธิในการทดสอบความสามารถของนายเรือและ/หรือเชิญนายเรือมาทดลองทำความเข้าใจ ในการนำเรือเข้าเทียบท่าอย่างปลอดภัย

5.5.14 ขณะที่เรือทำการสูบลอยอยู่ในท่านั้น ทางเรือจะต้องระมัดระวังอย่างเข้มงวดในสิ่งต่อไปนี้

5.5.14.1 ป้องกันมิให้มีการสูบน้ำเข้าในท่อทางรับ-จ่ายผลิตภัณฑ์โดยเด็ดขาด ลิ้นน้ำทะเล (Sea Chest Valves) ทุกตัวจะต้องปิดสนิท และ Seal ให้เรียบร้อย

5.5.14.2 ในระหว่างการสูบน้ำเข้า ห้ามสูบน้ำเข้าถังเรือโดยเด็ดขาด ยกเว้นกรณีฉุกเฉิน จำเป็นต้อง Ballast เร่งด่วน แต่ถึงอย่างไร ต้องได้รับความเห็นชอบจาก ผจ.แผนก/นายท่า/ผู้ช่วย ผู้รับผิดชอบพื้นที่ ก่อนทุกครั้งไป

5.5.15 ต้องปฏิบัติตามกฎระเบียบต่าง ๆ ของ OR โดยเคร่งครัด หากพบว่าเรือมีการฝ่าฝืนกฎระเบียบ และมีผลทำให้เกิดความเสียหาย OR จะระงับการสูบลอย ทางเรือต้องรับผิดชอบต่อค่าเสียหายที่เกิดขึ้น

5.5.16 สภาพทั่วไประหว่างที่เรือจอดเทียบท่าอยู่

5.5.16.1 เป็นหน้าที่รับผิดชอบของนายเรือ ที่จะต้องดูแลความปลอดภัยของเรือตลอดเวลา

5.5.16.2 เชือกหรือลวดผูกเรือจะต้องตึงตลอดเวลา การผูกเชือกที่ไม่ปลอดภัย ซึ่งเป็นสาเหตุให้ต้องหยุดสูบลอย และต้องถอด Loading Arm หรือท่อยาง ออกจาก Manifold ในกรณีที่มีความเสียหายเกิดขึ้น นายเรือจะต้องเป็นผู้รับผิดชอบ

5.5.17 ความปลอดภัย



ผู้ที่ไม่มีหน้าที่เกี่ยวข้องกับการปฏิบัติงานบนเรือ หรือผู้ที่มิได้รับอนุญาต ห้ามขึ้นเรือโดยเด็ดขาด หากมีการฝ่าฝืนทางท่าจะสั่งหยุดการสูบลำที่ นายเรือจะต้องเป็นผู้รับผิดชอบ

5.5.18 ห้ามมีการซ่อมทำบนเรือขณะเทียบท่า หากมีความจำเป็นเร่งด่วนในการซ่อมทำสิ่งต่าง ๆ ดังต่อไปนี้จะต้องได้รับอนุญาตจาก ผจ.แผนก/นายท่า/ผู้ช่วย ผู้รับผิดชอบพื้นที่ ประจำพื้นที่ ก่อนคือ

5.5.18.1 การซ่อมทำเครื่องจักรใหญ่ เครื่องจักรช่วย หรืออุปกรณ์ป้องกันไฟ

5.5.18.2 การซ่อมทำ Inters Gas System (IGS) (ถ้ามี)

5.5.18.3 การซ่อมอุปกรณ์เกี่ยวกับ Cargo Pump

5.5.18.4 การซ่อมอุปกรณ์เกี่ยวกับ Ballast

5.5.18.5 งาน Hot Work ห้ามทำนอกห้องเครื่องโดยเด็ดขาด

## 5.6 แผนการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินบริเวณท่าเทียบเรือ

5.6.1 กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินบนเรือ ให้ปฏิบัติตามขั้นตอน ดังต่อไปนี้

5.6.1.1 พนักงานประจำเรือ แจ้งเหตุให้ทางท่าทราบโดยทางวิทยุ

5.6.1.2 กรณี Unloading (รับผลิตภัณฑ์จากเรือ) ให้แจ้งเรือหยุดปั๊ม แล้วจึงปิดวาล์วฉุกเฉิน (ESD) ทางท่า และบนเรือ

5.6.1.3 พนักงานประจำท่า กดปุ่มแจ้งเหตุฉุกเฉินประจำท่าเรือ และ พนักงานประจำเรือ แจ้งเหตุฉุกเฉินประจำเรือ

5.6.1.4 พนักงานประจำเรือ ตอบสนองต่อภาวะฉุกเฉินตามลักษณะของเหตุการณ์ ได้แก่

5.6.1.5.1 ไฟไหม้ ให้ดับเพลิงหากสามารถทำได้

5.6.1.2 น้ำมัน/ก๊าซรั่ว ให้ปิดสวิตช์การรั่วไหลหากทำได้ หรือ ฉีดน้ำเจือจางกลุ่มไอก๊าซ/น้ำมัน และป้องกันเพลิงไหม้

5.6.2.3 น้ำมันหก/รั่วไหล หยุดการหก/รั่วไหลทันที ปิดกันป้องกันไม่ให้ น้ำมันไหลลงสู่แม่น้ำ และเก็บทำความสะอาด/ขจัดคราบน้ำมันบนเรือ

5.6.1.5 ถอด Loading Arm หรือท่ออย่างสุบลำน้ำมัน (Hose)

5.6.1.6 รีบเตรียมการนำเรือออกจากท่า โดยขณะที่ยังไม่สามารถนำเรือออกไม่ได้ ทางท่าพิจารณาให้การช่วยเหลือ เช่น ดับเพลิงประจำท่า, ติดต่อเรือ Tug ให้มาช่วยดับเพลิงหรือดึงเรือออกจากท่า

5.6.2 กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินบนท่าเทียบเรือ

5.6.2.1 กรณี Unloading (รับผลิตภัณฑ์จากเรือ) พนักงานท่าเรือ แจ้งให้เรือหยุดปั๊ม และจึงปิดวาล์วฉุกเฉินประจำท่าเรือ

5.6.2.2 พนักงานประจำท่าเรือ แจ้งเหตุเรือทราบทางวิทยุ และแจ้งเหตุให้ ผู้จัดการแผนก/ นายท่า/ผู้ช่วยทราบ

5.6.2.3 เตรียมพร้อมปลด Loading Arm , ท่อยาง และปล่อยเรือออกจากท่า เมื่อทำการหยุดระบบรับ-จ่ายผลิตภัณฑ์เสร็จเรียบร้อยแล้ว

5.6.2.4 ปฏิบัติตาม Pre-Fire Plan ประจำท่า

5.6.2.5 ผู้จัดการแผนก/ผู้จัดการส่วนคลัง ประเมินสถานการณ์ เพื่อตัดสินใจประกาศภาวะฉุกเฉินต่อไป

## 5.7 ระเบียบการผ่านเข้า-ออกบริเวณท่าเทียบเรือ

5.7.1 กำหนดพนักงานประจำเรือหรือบุคคลภายนอกที่มาติดต่อกับเรือผ่านเข้า-ออกทางประตูแผนกปฏิบัติการน้ำมันเพียงประตูเดียว ทั้งนี้เพื่อเจ้าหน้าที่ รปภ.จะควบคุมดูแลได้สะดวก

5.7.2 พนักงานประจำเรือที่ผ่านเข้า-ออกจะต้องแสดงบัตรที่บริษัทออกให้ทุกครั้ง กรณีไม่มีบัตรเจ้าหน้าที่ รปภ.จะไม่อนุญาตให้ผ่านเข้า-ออก จนกว่าจะได้คำรับรองจากนายเรือหรือต้นเรือ

5.7.3 บุคคลภายนอกที่มาติดต่อกับพนักงานประจำเรือ ห้ามไม่ให้ผ่านเข้า-ออกโดยลำพัง พนักงานประจำเรือจะต้องมารับและส่งผู้มาติดต่อที่ประตูทางเข้าออกของแผนกปฏิบัติการน้ำมัน

5.7.4 พนักงานประจำเรือ หรือบุคคลภายนอกที่มาติดต่อกับเรือ กระทำการฝ่าฝืนไม่ปฏิบัติตามกฎความปลอดภัยของคลัง หรือแสดงพฤติกรรมไม่เหมาะสม เช่น มีอาการเมาสุราจนขาดสติ เจ้าหน้าที่ รปภ. จะพิจารณาไม่อนุญาตให้บุคคลนั้น ๆ ผ่านเข้าคลัง จนกว่าบริษัทเรือจะให้คำรับรอง และว่ากล่าวตักเตือนไม่ให้บุคคลผู้นั้นกระทำความผิดอีก

5.7.5 ต้องปิดอุปกรณ์สื่อสารทุกชนิด ในระหว่างเดินทางผ่านเข้าออกบริเวณคลัง

5.7.6 การนำเสบียง และสิ่งของ ผ่านเข้า-ออกคลังฯ ต้องได้รับการตรวจสอบความปลอดภัยจากเจ้าหน้าที่ รปภ. ทุกครั้ง

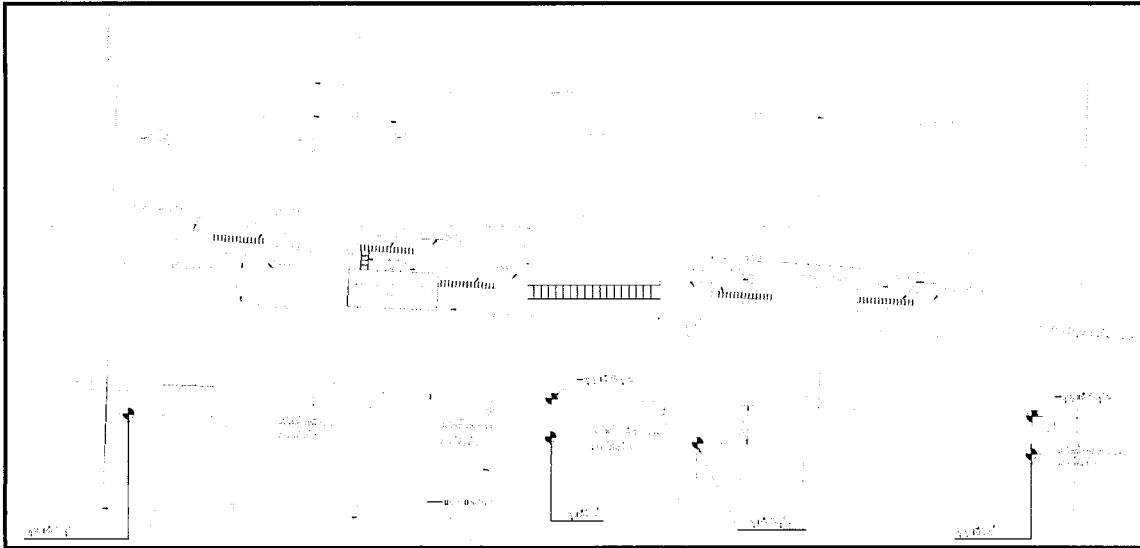
5.7.7 สำหรับอะไหล่จะสามารถนำผ่านเข้า-ออกได้ กรณีฉุกเฉินเท่านั้น ซึ่งได้รับอนุญาตจาก ผู้จัดการแผนกหรือผู้จัดการส่วน

5.7.8 การเข้า-ออกของรถ ให้เป็นไปตามระเบียบรักษาความปลอดภัย คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี

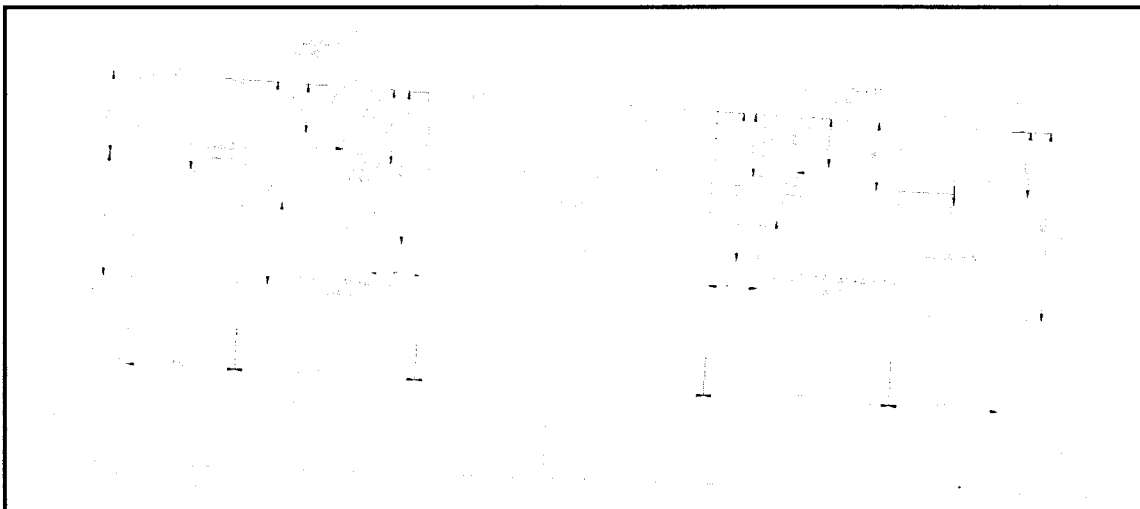
## 6. ภาคผนวก

### ภาคผนวกที่ 6.1 Drawing ทำเทียบเรือ

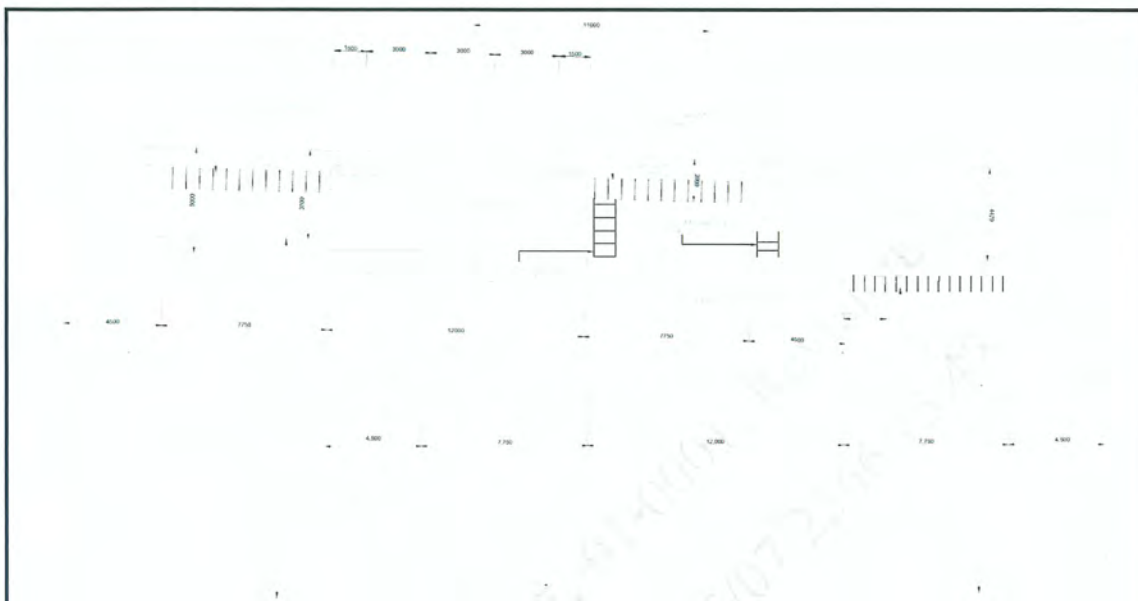
#### ทำเทียบเรือน้ำมันและ LPG



#### ทำเทียบเรือน้ำมัน



## ท่าเทียบเรือ LPG



ภาคผนวกที่ 6.2 ภาพแสดงข้อกำหนดที่ท่าเรือ

### ข้อกำหนดคลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี

1. เรือน้ำมันที่จะเข้าเทียบท่า ต้องมีความยาวตลอดลำไม่เกิน 77.00 เมตร
2. เรือก๊าซที่จะเข้าเทียบท่า ต้องมีความยาวตลอดลำไม่เกิน 65.00 เมตร
3. กรณีท่าเทียบเรือน้ำมันหรือท่าเทียบเรือก๊าซมีเรือเทียบท่าอยู่ก่อนแล้ว
  - 3.1 เรือน้ำมันที่จะเข้าเทียบท่า ต้องมีความยาวตลอดลำไม่เกิน 73.00 เมตร
  - 3.2 เรือก๊าซที่จะเข้าเทียบท่า ต้องมีความยาวตลอดลำไม่เกิน 61.00 เมตร
4. ความลึกเฉลี่ยของหน้าท่า
  - 4.1 ท่าเทียบเรือน้ำมันลึก 5.00 เมตร จากระดับน้ำต่ำสุด
  - 4.2 ท่าเทียบเรือก๊าซลึก 4.50 เมตร จากระดับน้ำต่ำสุด
5. ในขณะที่เรือเทียบท่าจะต้องมีความลึกของน้ำได้ท้องเรือไม่น้อยกว่า 0.60 เมตร

ภาคผนวกที่ 6.3 ภาพแสดงระเบียบการเข้า-ออกที่ท่าเทียบเรือ

ระเบียบการเข้า-ออก ผ่านท่า	
1.	การขออนุญาตให้พนักงานขึ้นจากเรือ จะไม่มีผลกระทบ ต่อการปฏิบัติงานในเรือ โดยมีกำลังพลที่มีความสามารถ ในการผจญเหตุฉุกเฉิน และพร้อมนำเรือออกได้ตลอดเวลา
2.	เจ้าหน้าที่ท่าเรือ สามารถติดต่อสื่อสารกับเรือได้ตลอดเวลาและพร้อมสำหรับการปฏิบัติงานได้ทันที
3.	บุคคลที่อนุญาตให้ผ่านคลัง ไม่กระทำความผิด โดยการขนส่ง ค้า แสพ ยาเสพติด สิ่งของเสี่ยงภัย อาวุธหรือสิ่งของผิดกฎหมายทุกชนิด
4.	บุคคลที่ผ่านเข้า - ออกคลัง ต้องไม่ดื่มสุรา และของมีเมาทุกชนิด
5.	จะไม่มีมีการเข้า - ออกระหว่างเวลา 21.00 - 04.00 น. ยกเว้น
5.1	กรณีเจ็บป่วย ต้องรีบทำการรักษา
5.2	กรณีมีพนักงานขอออกจากท่าเนื่องจาก ถึงกำหนดพักชีพหรือลงเรือเมื่อครบกำหนดพักชีพ

ภาคผนวกที่ 6.4 ภาพแสดงแผนระงับเหตุฉุกเฉินที่ท่าเทียบเรือ

คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี															
แผนกเทคนิคคลังและท่าเรือ															
<b>ผู้จัดการแจ้งเหตุฉุกเฉิน</b> <table border="1"> <tr> <td>ผู้ประสบเหตุ/ผู้ที่มีเหตุการณ์</td> <td>แจ้งเหตุ</td> <td>ระบบเหตุฉุกเฉิน</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>                     - ไร้โทรศัพท์                      - กลสัญญาณฉุกเฉิน                      - ใช้วิทยุ VHF                 </td> </tr> </table>	ผู้ประสบเหตุ/ผู้ที่มีเหตุการณ์	แจ้งเหตุ	ระบบเหตุฉุกเฉิน			- ไร้โทรศัพท์ - กลสัญญาณฉุกเฉิน - ใช้วิทยุ VHF	<b>แผนกเทคนิคคลังและท่าเรือ</b> <b>ท่าเทียบเรือน้ำมัน</b> <b>ระดับที่ 1,2</b> 1. หยุดการสูบน้ำดับทันที 2. ปิดวาล์วผลิตภัณฑ์ของเรือ 3. ปิดวาล์วผลิตภัณฑ์ของคลัง 4. ปลดท่อสูบน้ำดับผลิตภัณฑ์ 5. ปิดห้องรับน้ำมันทางเรือให้สนิท 6. รายงานตัวเรือไปพร้อมกับที่จูลรวมพล 7. ปฏิบัติตามคำสั่งเรือตามหน้าที่ในแผนฉุกเฉิน <b>หมายเหตุ</b> ขณะเกิดเหตุฉุกเฉินห้ามปล่อยเรือออกจากท่าเทียบเรือก่อน ได้รับอนุญาตจากผู้บัญชาการเหตุการณ์ <b>ระบบเหตุฉุกเฉิน</b> ระดับ 1 คลังสามารถระงับและควบคุมได้เอง ระดับ 2 คลังไม่สามารถระงับและควบคุมได้เอง								
ผู้ประสบเหตุ/ผู้ที่มีเหตุการณ์	แจ้งเหตุ	ระบบเหตุฉุกเฉิน													
		- ไร้โทรศัพท์ - กลสัญญาณฉุกเฉิน - ใช้วิทยุ VHF													
<table border="1"> <tr> <td>แจ้งเหตุ</td> <td></td> </tr> <tr> <td>CCR คลัง 1</td> <td>2613</td> </tr> <tr> <td>CCR คลัง 2</td> <td>2643</td> </tr> <tr> <td>ผจ.คลัง</td> <td>2601</td> </tr> <tr> <td>เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน</td> <td>2602</td> </tr> <tr> <td>ผจ.แผนก</td> <td>2611, 2617, 2620</td> </tr> </table>	แจ้งเหตุ		CCR คลัง 1	2613	CCR คลัง 2	2643	ผจ.คลัง	2601	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน	2602	ผจ.แผนก	2611, 2617, 2620	<table border="1"> <tr> <td>ประกาศแจ้งเหตุ</td> <td>                     - ประกาศเครื่องขยายเสียง                      - กลสัญญาณฉุกเฉิน                      - ไร้โทรศัพท์ภายใน                 </td> </tr> </table>	ประกาศแจ้งเหตุ	- ประกาศเครื่องขยายเสียง - กลสัญญาณฉุกเฉิน - ไร้โทรศัพท์ภายใน
แจ้งเหตุ															
CCR คลัง 1	2613														
CCR คลัง 2	2643														
ผจ.คลัง	2601														
เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน	2602														
ผจ.แผนก	2611, 2617, 2620														
ประกาศแจ้งเหตุ	- ประกาศเครื่องขยายเสียง - กลสัญญาณฉุกเฉิน - ไร้โทรศัพท์ภายใน														
<b>เข้าสู่แผนฉุกเฉิน</b> <b>สัญญาณฉุกเฉิน</b> 1. แจ้งเหตุ : เสียงจะดังยาวติดต่อกันประมาณ 10 วินาที 2. ยกเลิก : เสียงจะดังช่วง 4 วินาทีและหยุด 2 วินาที จำนวน 3 ครั้ง 3. อพยพ : เสียงจะดังช่วง 5 วินาทีและหยุด 2 วินาที สลับกันเป็นเวลา 1 นาที															

คณะกรรมาการร่วมความปลอดภัย คป.ส.ร.



## บริษัท ปตท. น้ำมันและ การค้าปลีก จำกัด (มหาชน)

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการปรับปรุงท่าเทียบเรือขนถ่ายน้ำมันและก๊าซปิโตรเลียมเหลว จังหวัดสุราษฎร์ธานี

ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2566

ภาคผนวก ข-12

รายการของเสียอันตรายที่มีไว้ในครอบครอง

ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

รายการของเสียอันตรายที่มีไว้ในครอบครอง

หน่วยงาน : คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี			แผนก : คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี			วันที่จัดทำ : 27 มกราคม 66			
ลำดับ	งาน /พื้นที่	ประเภทของเสียอันตราย	ความถี่ในการกำจัด	สถานที่เก็บ	จำนวนที่จัดเก็บ	วิธีการกำจัด	เอกสารที่เกี่ยวข้อง	ผู้รับผิดชอบ	วันที่บันทึก (เดือนละ 1 ครั้ง)
1	ทუნ/แผ่นขับ/เศษผ้า/ถุงมือปนเปื้อนน้ำมัน		1 ปี	โรงเก็บขยะอันตราย				ผจ.ปฏิบัติการน้ำมัน	
2	ถังสีใช้แล้วสำหรับเติมสีน้ำมัน(18 ลิตร)		1 ปี	โรงเก็บขยะอันตราย				ผจ.ปฏิบัติการน้ำมัน	
3	ถังสีใช้แล้วสำหรับเติมสีน้ำมัน(200 ลิตร)		1 ปี	โรงเก็บขยะอันตราย				ผจ.ปฏิบัติการน้ำมัน	
4	หลอดไฟฟ้าใช้งานแล้ว		1 ปี	โรงเก็บขยะอันตราย	248 หลอด			ผจ.เทคนิค	
5	สนิมเหล็กถังเก็บก๊าซ		1 ปี	โรงเก็บขยะอันตราย				ผจ.ปฏิบัติการก๊าซ	
6	ใส่กรองน้ำมันอากาศยาน (ใช้แล้ว)		1 ปี	โรงเก็บขยะอันตราย				ผจ.ปฏิบัติการน้ำมัน	
7	น้ำมันหล่อลื่นเครื่องจักร (ถึง 18 ลิตร)		1 ปี	โรงเก็บขยะอันตราย				ผจ.ปฏิบัติการน้ำมัน	
ชื่อ-นามสกุล									
ตำแหน่ง		เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย			ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกปฏิบัติการน้ำมัน		ตำแหน่ง ผู้จัดการส่วนคลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี		
ผู้จัดทำ		ผู้ทบทวน			ผู้อนุมัติ				

รายการของเสียอันตรายที่มีไว้ในครอบครอง

หน่วยงาน : คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี			แผนก : คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี			วันที่จัดทำ : 24 กุมภาพันธ์ 66			
ลำดับ	งาน /พื้นที่	ประเภทของเสียอันตราย	ความถี่ในการกำจัด	สถานที่เก็บ	จำนวนที่จัดเก็บ	วิธีการกำจัด	เอกสารที่เกี่ยวข้อง	ผู้รับผิดชอบ	วันที่บันทึก (เดือนละ 1 ครั้ง)
1	ทუნ/แผ่นขับ/เศษผ้า/ถุงมือปนเปื้อนน้ำมัน		1 ปี	โรงเก็บขยะอันตราย				ผจ.ปฏิบัติการน้ำมัน	
2	ถังสีใช้แล้วสำหรับเติมสีน้ำมัน (18 ลิตร)		1 ปี	โรงเก็บขยะอันตราย				ผจ.ปฏิบัติการน้ำมัน	
3	ถังสีใช้แล้วสำหรับเติมสีน้ำมัน (200 ลิตร)		1 ปี	โรงเก็บขยะอันตราย				ผจ.ปฏิบัติการน้ำมัน	
4	หลอดไฟฟ้าใช้งานแล้ว		1 ปี	โรงเก็บขยะอันตราย	248 หลอด			ผจ.เทคนิค	
5	สนิมเหล็กถังเก็บก๊าซ		1 ปี	โรงเก็บขยะอันตราย				ผจ.ปฏิบัติการก๊าซ	
6	ไส้กรองน้ำมันอากาศยาน (ใช้แล้ว)		1 ปี	โรงเก็บขยะอันตราย				ผจ.ปฏิบัติการน้ำมัน	
7	น้ำมันหล่อลื่นเครื่องจักร (ถึง 18 ลิตร)		1 ปี	โรงเก็บขยะอันตราย				ผจ.ปฏิบัติการน้ำมัน	
ชื่อ-นามสกุล <div></div>									
ตำแหน่ง <div>เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย</div>		ตำแหน่ง <div>ผู้จัดการแผนกปฏิบัติการน้ำมัน</div>				ตำแหน่ง <div>ผู้จัดการส่วนคลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี</div>			
ผู้จัดทำ		ผู้ทบทวน				ผู้อนุมัติ			



รายการของเสียอันตรายที่มีไว้ในครอบครอง

หน่วยงาน : คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี			แผนก : คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี			วันที่จัดทำ : 28 มีนาคม 66			
ลำดับ	งาน /พื้นที่	ประเภทของเสียอันตราย	ความถี่ในการกำจัด	สถานที่เก็บ	จำนวนที่จัดเก็บ	วิธีการกำจัด	เอกสารที่เกี่ยวข้อง	ผู้รับผิดชอบ	วันที่บันทึก (เดือนละ 1 ครั้ง)
1	ทუნ/แผ่นซับ/เศษผ้า/ถุงมือปนเปื้อนน้ำมัน		1 ปี	โรงเก็บขยะอันตราย				ผจ.ปฏิบัติการน้ำมัน	
2	ถังสีใช้แล้วสำหรับเติมสีน้ำมัน (18 ลิตร)		1 ปี	โรงเก็บขยะอันตราย				ผจ.ปฏิบัติการน้ำมัน	
3	ถังสีใช้แล้วสำหรับเติมสีน้ำมัน (200 ลิตร)		1 ปี	โรงเก็บขยะอันตราย				ผจ.ปฏิบัติการน้ำมัน	
4	หลอดไฟฟ้าใช้งานแล้ว		1 ปี	โรงเก็บขยะอันตราย	248 หลอด			ผจ.เทคนิค	
5	สนิมเหล็กถังเก็บก๊าซ		1 ปี	โรงเก็บขยะอันตราย				ผจ.ปฏิบัติการก๊าซ	
6	ใส่กรองน้ำมันอากาศยาน (ใช้แล้ว)		1 ปี	โรงเก็บขยะอันตราย				ผจ.ปฏิบัติการน้ำมัน	
7	น้ำมันหล่อลื่นเครื่องจักร (ถึง 18 ลิตร)		1 ปี	โรงเก็บขยะอันตราย				ผจ.ปฏิบัติการน้ำมัน	
ชื่อ-นามสกุล <div></div>									
ตำแหน่ง <u>เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย</u> ผู้จัดทำ		ตำแหน่ง <u>ผู้จัดการแผนกปฏิบัติการน้ำมัน</u> ผู้ทบทวน				ตำแหน่ง <u>ผู้จัดการส่วนคลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี</u> ผู้อนุมัติ			

รายการของเสียอันตรายที่มีไว้ในครอบครอง

หน่วยงาน : คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี			แผนก : คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี			วันที่จัดทำ : 25 เมษายน 66			
ลำดับ	งาน /พื้นที่	ประเภทของเสียอันตราย	ความถี่ในการกำจัด	สถานที่เก็บ	จำนวนที่จัดเก็บ	วิธีการกำจัด	เอกสารที่เกี่ยวข้อง	ผู้รับผิดชอบ	วันที่บันทึก (เดือนละ 1 ครั้ง)
1	ทუნ/แผ่นขับ/เศษผ้า/ถุงมือปนเปื้อนน้ำมัน		1 ปี	โรงเก็บขยะอันตราย				ผจ.ปฏิบัติการน้ำมัน	
2	ถังสีใช้แล้วสำหรับเติมสีน้ำมัน (18 ลิตร)		1 ปี	โรงเก็บขยะอันตราย				ผจ.ปฏิบัติการน้ำมัน	
3	ถังสีใช้แล้วสำหรับเติมสีน้ำมัน (200 ลิตร)		1 ปี	โรงเก็บขยะอันตราย				ผจ.ปฏิบัติการน้ำมัน	
4	หลอดไฟฟ้าใช้งานแล้ว		1 ปี	โรงเก็บขยะอันตราย	248 หลอด			ผจ.เทคนิค	
5	สนิมเหล็กถังเก็บก๊าซ		1 ปี	โรงเก็บขยะอันตราย				ผจ.ปฏิบัติการก๊าซ	
6	ไส้กรองน้ำมันอากาศยาน (ใช้แล้ว)		1 ปี	โรงเก็บขยะอันตราย				ผจ.ปฏิบัติการน้ำมัน	
7	น้ำมันหล่อลื่นเครื่องจักร (ถึง 18 ลิตร)		1 ปี	โรงเก็บขยะอันตราย				ผจ.ปฏิบัติการน้ำมัน	
ชื่อ-นามสกุล <div></div>									
ตำแหน่ง <div>เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย</div>		ตำแหน่ง <div>ผู้จัดการแผนกปฏิบัติการน้ำมัน</div>				ตำแหน่ง <div>ผู้จัดการส่วนคลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี</div>			
ผู้จัดทำ		ผู้ทบทวน				ผู้อนุมัติ			

รายการของเสียอันตรายที่มีไว้ในครอบครอง
--

หน่วยงาน : คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี

แผนก : คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี

วันที่จัดทำ : 30 พฤษภาคม 66

[illegible]

\_\_\_\_\_

ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย

ผู้จัดทำ

ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกปฏิบัติการน้ำมัน

ผู้ทบทวน

ตำแหน่ง ผู้จัดการส่วนคลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี  
ผู้อนุมัติ

รายการของเสียอันตรายที่มีไว้ในครอบครอง

หน่วยงาน : คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี			แผนก : คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี			วันที่จัดทำ : 29 มิถุนายน 66			
ลำดับ	งาน /พื้นที่	ประเภทของเสียอันตราย	ความถี่ในการกำจัด	สถานที่เก็บ	จำนวนที่จัดเก็บ	วิธีการกำจัด	เอกสารที่เกี่ยวข้อง	ผู้รับผิดชอบ	วันที่บันทึก (เดือนละ 1 ครั้ง)
1	ทუნ/แผ่นขับ/เศษผ้า/ถุงมือปนเปื้อนน้ำมัน		1 ปี	โรงเก็บขยะอันตราย				ผจ.ปฏิบัติการน้ำมัน	
2	ถังสีใช้แล้วสำหรับเติมสีน้ำมัน (18 ลิตร)		1 ปี	โรงเก็บขยะอันตราย				ผจ.ปฏิบัติการน้ำมัน	
3	ถังสีใช้แล้วสำหรับเติมสีน้ำมัน (200 ลิตร)		1 ปี	โรงเก็บขยะอันตราย				ผจ.ปฏิบัติการน้ำมัน	
4	หลอดไฟฟ้าใช้งานแล้ว		1 ปี	โรงเก็บขยะอันตราย	248 หลอด			ผจ.เทคนิค	
5	สนิมเหล็กถังเก็บก๊าซ		1 ปี	โรงเก็บขยะอันตราย				ผจ.ปฏิบัติการก๊าซ	
6	ใส่กรองน้ำมันอากาศยาน (ใช้แล้ว)		1 ปี	โรงเก็บขยะอันตราย				ผจ.ปฏิบัติการน้ำมัน	
7	น้ำมันหล่อลื่นเครื่องจักร (ถึง 18 ลิตร)		1 ปี	โรงเก็บขยะอันตราย				ผจ.ปฏิบัติการน้ำมัน	
ชื่อ-นามสกุล <div></div>									
ตำแหน่ง <u>เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย</u> ผู้จัดทำ		ตำแหน่ง <u>ผู้จัดการแผนกปฏิบัติการน้ำมัน</u> ผู้ทบทวน				ตำแหน่ง <u>ผู้จัดการส่วนคลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี</u> ผู้อนุมัติ			



## บริษัท ปตท. น้ำมันและ การค้าปลีก จำกัด (มหาชน)

---

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการปรับปรุงท่าเทียบเรือขนถ่ายน้ำมันและก๊าซปิโตรเลียมเหลว จังหวัดสุราษฎร์ธานี

ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2566

ภาคผนวก ข-13

กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์

ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

**CSR 2566**

# CSR มอบปฏิทินเก่า และหน้ากากอนามัย วันที่ 27 กุมภาพันธ์ 2566



## ข่าวประชาสัมพันธ์

คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี ฝ่ายคลังปิโตรเลียมส่วนภูมิภาค

ฉบับที่ 4 ประจำปี 2566    วันที่ 27 กุมภาพันธ์ พ.ศ.2566

### CSR OR's SDG คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี

วันที่ 27 กุมภาพันธ์ 2566 คุณสุชาติ ตันจันทร์(ผจ.คป.สร.), คุณวีระ กล้าศรีทอง(ผจ.ผ.ปม.), คุณปาริชา ภาณุธัชโกศล(ผจ.ผ.บข.) และพนักงาน คป.สร. ร่วมกับฝ่ายสื่อสารองค์กร, คู่ค้าผู้ขนส่งประจำ Fleet คป.สร. มอบปฏิทินเก่า จำนวน 105 ฉบับ และหน้ากากอนามัย จำนวน 400 ชิ้น ให้กับโรงเรียนสอนคนตาบอดภาคใต้ จ.สุราษฎร์ธานี เพื่อใช้เป็นสื่อการเรียนการสอนให้กับนักเรียน โดยโรงเรียนมีนักเรียนที่มีความบกพร่องทางสายตาประจำทั้งหมด 77 คน เปิดสอนระดับชั้นอนุบาลถึงมัธยมศึกษาปีที่ 6 โดยดูแลนักเรียนภูมิลาเนาอยู่ในเขตพื้นที่ 14 จังหวัดภาคใต้ โครงการนี้สอดคล้องตาม

**OR's SDG**

- S - SMALL โอกาสเพื่อกองตัวเล็ก
- D - DIVERSIFIED โอกาสเพื่อการเติบโตทุกรูปแบบ
- G - GREEN โอกาสเพื่อสังคมสะอาด

เพื่อให้ OR พร้อมเติบโต  
ติดปีกทะยานสู่โอกาสครั้งใหม่ไปด้วยกัน





**Vision OR** Empowering All toward Inclusive Growth OR เติมเต็มโอกาส เพื่อทุกการเติบโต ร่วมกัน

**คป.สร.** เป็นคลังที่นำเทคโนโลยี สร้างคุณภาพและงานบริการที่เป็นเลิศ ให้เกิดคุณค่าสู่ชุมชน

**Mission** Seamless Mobility All Lifestyle  
Global Market Innovation

**CEO > R** : Result Oriented การมุ่งสร้างผลลัพธ์เป็นรูปธรรม

**I** : Intelligence การตัดสินใจที่ฉลาดบนพื้นฐานของข้อมูลข่าวสารที่มีประสิทธิภาพ

**S** : Synergy การผนึกกำลังของธุรกิจทั้งภายในและภายนอกกลุ่ม ปตท.

**E** : Entrepreneurship จิตวิญญาณของการเป็นผู้ประกอบการ



ติดตามข่าวประชาสัมพันธ์ QR Code



# CSR ราษฎร์ รัฐ ร่วมใจช่วยภัยแล้ง ประจำปี 2566

วันที่ 17 มีนาคม 2566





## ข่าวประชาสัมพันธ์

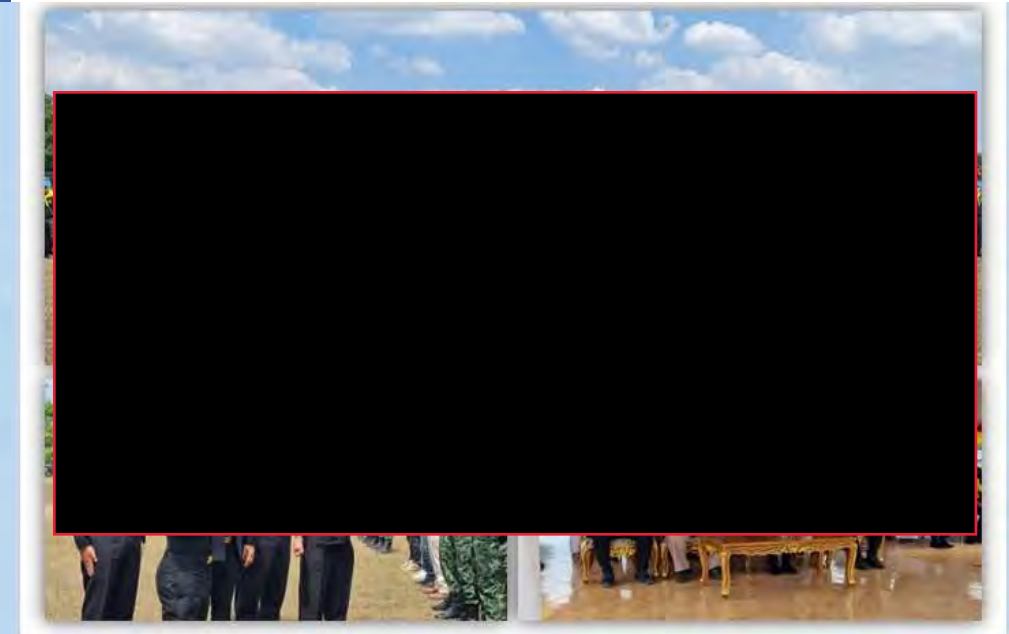
คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี ฝ่ายคลังปิโตรเลียมส่วนภูมิภาค

ฉบับที่ 5 ประจำปี 2566      วันที่ 17 มีนาคม พ.ศ.2566

### คป.สร. ร่วมโครงการ “ราษฎร์ รัฐ ร่วมใจช่วยภัยแล้ง” ประจำปี 2566

วันที่ 17 มีนาคม 2566 คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี นำโดย คุณสุรชาติ ต้นจันทร์(ผจ.คป.สร.) และคุณวีระ กล้าศรีทอง(ผจ.ผ.ปม.) ร่วมเปิดโครงการ “ราษฎร์ รัฐ ร่วมใจช่วยภัยแล้ง” ประจำปี 2566 และร่วมตรวจแถวเตรียมความพร้อมด้านกำลังพลของแต่ละหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ทั้งหมด 11 หน่วย ณ สนามฝึกกองพันทหารราบที่ ๓ กรมทหารราบที่ ๒๕ ค่ายวิภาวดีรังสิต มทบ.๔๕ โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อให้การช่วยเหลือประชาชน ในพื้นที่ที่ประสบปัญหาภัยแล้ง ในพื้นที่ จ.สุราษฎร์ธานี โดยโครงการนี้ถือเป็นการร่วมมือกันทุกภาคส่วน สอดคล้องกับ Vision >>>

**Empowering All Toward Inclusive Growth : OR เติมเต็มโอกาส เพื่อทุกการเติบโต ร่วมกัน**



**Vision OR** Empowering All toward Inclusive Growth OR เติมเต็มโอกาส เพื่อทุกการเติบโต ร่วมกัน

**คป.สร.** เป็นคลังที่นำเทคโนโลยี สร้างคุณภาพและงานบริการที่เป็นเลิศ ให้เกิดคุณค่าสู่ชุมชน

**Mission** Seamless Mobility All Lifestyle  
Global Market Innovation

**EO > R** : Result Oriented การมุ่งสร้างผลลัพธ์เป็นรูปธรรม

**I** : Intelligence การตัดสินใจที่ฉลาดบนพื้นฐานของข้อมูลข่าวสารที่มีประสิทธิภาพ

**S** : Synergy การผนึกกำลังของธุรกิจทั้งภายในและภายนอกกลุ่ม ปตท.

**E** : Entrepreneurship จิตวิญญาณของการเป็นผู้ประกอบการ



ติดตามข่าวบนโซเชียล OR Code



# CSR มอบกรวยยางจราจร

## วันที่ 4 เมษายน 2566



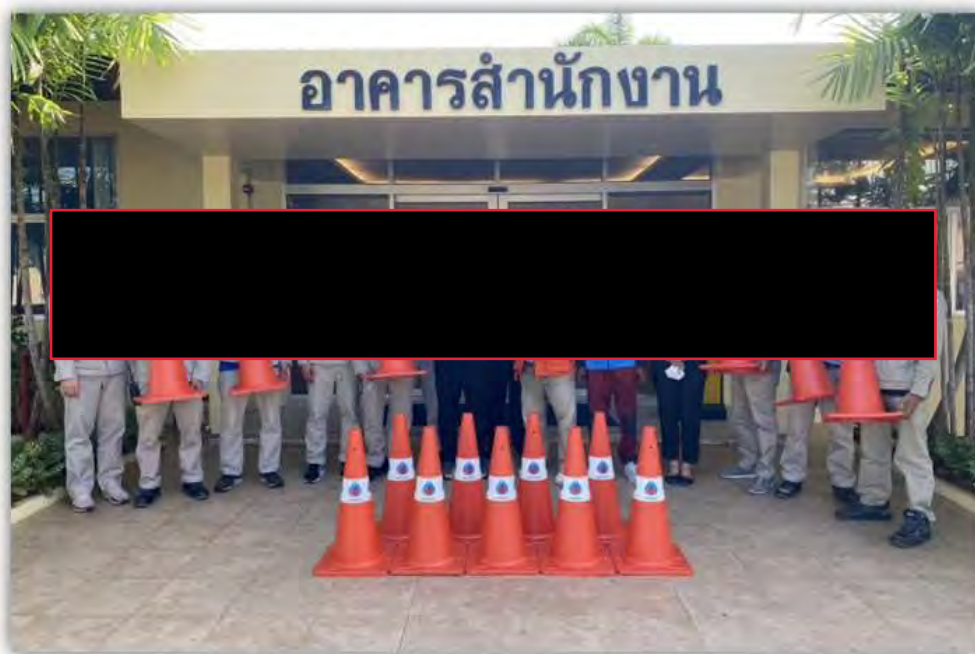
## ข่าวประชาสัมพันธ์

คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี ฝ่ายคลังปิโตรเลียมส่วนภูมิภาค

ฉบับที่ 12 ประจำปี 2566

วันที่ 4 เมษายน พ.ศ.2566

คป.สร. มอบกรวยยางจราจร เทศบาลตำบลท่าทองใหม่ จ.สุราษฎร์ธานี



วันที่ 4 เมษายน 2566 คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี นำโดย คุณสุชาติ ตันจันทร์(ผจ.คป.สร.) และ พนักงาน คป.สร. มอบกรวยยางจราจร จำนวน 20 ชิ้น ให้แก่ เทศบาลตำบลท่าทองใหม่ จ.สุราษฎร์ธานี ทั้งนี้ ได้รับเกียรติจาก คุณสุริเยน ปลั่งสุวรรณ หัวหน้าฝ่ายป้องกัน เทศบาลตำบลท่าทองใหม่ เป็นตัวแทนรับมอบ เพื่อลดอุบัติเหตุบนท้องถนน ช่วงเทศกาลสงกรานต์ 2566 เป็นสาธารณประโยชน์ และร่วมเป็นส่วนหนึ่งของ สังคม ยกระดับคุณภาพชีวิต อำนวยความสะดวกด้านการจราจร ในพื้นที่ จ.สุราษฎร์ธานี ต่อไป

Vision OR Empowering All toward Inclusive Growth OR เติมเต็มโอกาส เพื่อทุกคนเติบโต ร่วมกัน

คป.สร. เป็นคลังน้ำมันเทคโนโลยี สร้างคุณภาพและงานบริการที่เป็นเลิศ ให้เกิดคุณค่าสู่ชุมชน

Mission Seamless Mobility All Lifestyle

Global Market Innovation

CEO > R : Result Oriented การมุ่งสร้างผลลัพธ์เป็นรูปธรรม

I : Intelligence การตัดสินใจที่ฉลาดบนพื้นฐานของข้อมูลข่าวสารที่มีประสิทธิภาพ

S : Synergy การผนึกกำลังของธุรกิจทั้งภายในและภายนอกกลุ่ม บริษัท

E : Entrepreneurship จิตวิญญาณของการเป็นผู้ประกอบการ



ติดตามข่าวอันพลัสผ่าน QR Code

# CSR รดน้ำขอพรผู้สูงอายุ วันที่ 11 เมษายน 2566



**ข่าวประชาสัมพันธ์**  
คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี ฝ่ายคลังปิโตรเลียมส่วนภูมิภาค

ฉบับที่ 14 ประจำปี 2566      วันที่ 11 เมษายน พ.ศ.2566

## รดน้ำขอพรผู้สูงอายุ ร่วมกับชุมชนใกล้เคียง ประจำปี 2566

วันที่ 11 เมษายน 2566 คุณสุชาติ ตันจันทร์(ผจ.คป.สร.), คุณสัญญา กู้กองเกียรติ(ผจ.ผ.ปก.), คุณปาริชา ภาณุธัชโกติน(ผจ.ผ.บข.) และทีมงานคลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี **ร่วมอนุรักษ์ สืบสานวัฒนธรรม ประเพณีรดน้ำขอพรผู้สูงอายุ ประจำปี 2566** เป็นประเพณีของไทยอันสืบเนื่องมาจากประเพณีงานสงกรานต์ ที่แสดงออกถึงความเคารพต่อผู้ใหญ่หรือผู้ที่เคารพนับถือ และขอรับพรเพื่อเป็นสิริมงคลแก่ตัวเอง และ **เสริมสร้างความสัมพันธ์อันดีกับชุมชน** ซึ่งจัดโดย องค์การบริหารส่วนตำบลคลองฉนาก ร่วมกับชุมชนผู้สูงอายุ ประชาคมตำบลคลองฉนาก และกำนัน ผู้ใหญ่บ้าน ตำบลคลองฉนาก ณ ศาลาเอนกประสงค์เฉลิมพระเกียรติ รัชกาลที่ 9 วัดแหลมทอง โดยชุมชนคลองฉนากเป็นชุมชนที่อยู่ใกล้คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี ซึ่งวิถีชีวิตของ ชุมชนมีความใกล้ชิดกับทางคลังฯ เนื่องจากชุมชนใช้เส้นทางจราจรทางน้ำผ่านบริเวณหน้าท่าเทียบเรือของคลังฯ เป็นประจำ ดังนั้นกิจกรรมนี้ถือเป็นการเสริมสร้างความสัมพันธ์อันดีระหว่างคลังฯ และ ชุมชนรอบคลังฯ ให้มีความแน่นแฟ้นมากยิ่งขึ้น

**Vision OR** Empowering All toward Inclusive Growth OR เติบโตโอกาส เพื่อทุกการเติบโต ร่วมกัน

**คป.สร.** เป็นคลังที่นำเทคโนโลยี สร้างคุณภาพและงานบริการที่เป็นเลิศ ให้เกิดคุณค่าสู่ชุมชน

**Mission** Seamless Mobility All Lifestyle

Global Market Innovation

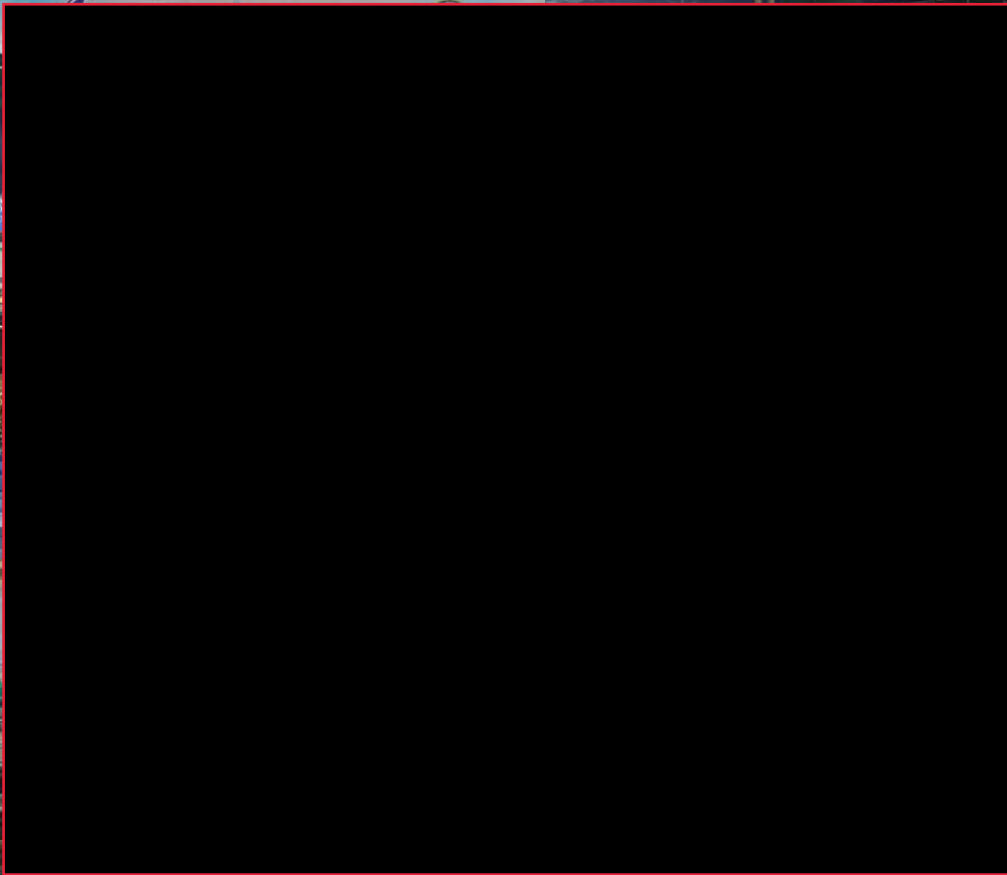
**CEO > R** : Result Oriented การมุ่งสร้างผลลัพธ์เป็นรูปธรรม

**I** : Intelligence การตัดสินใจที่ฉลาดบนพื้นฐานของข้อมูลข่าวสารที่มีประสิทธิภาพ

OR เป็นองค์กรที่มีวิสัยทัศน์ที่กว้างไกลและมุ่งมั่นที่จะพัฒนาองค์กรให้เติบโตอย่างยั่งยืน




# CSR เขื่อนปลอดภัย ไว้ใจมันเครื่องโออาร์ ปีที่ 2 วันที่ 27 เมษายน 2566





## ข่าวประชาสัมพันธ์

คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี ฝ่ายคลังปิโตรเลียมส่วนภูมิภาค



ฉบับที่ 16 ประจำปี 2566
วันที่ 27 เมษายน พ.ศ.2566

### โออาร์ รักเรือ รักน้ำ “ เขื่อนปลอดภัย ไว้ใจมันเครื่องโออาร์ ” ปี2

วันที่ 27 เมษายน 2566 คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี และ ฝ่ายสื่อสารองค์กร บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) นำโดย นายสุนทร เชื้อสุข รองประธานเจ้าหน้าที่บริหารด้านปฏิบัติการคลังปิโตรเลียม(รตอ.), นางวิไล บุญเจริญชัย ผู้จัดการฝ่ายสื่อสารองค์กร, นายเชก เอ็นใจ ผู้จัดการฝ่ายวิศวกรรมและซ่อมบำรุง, นายอนันต์ ศรีฤทธานุกุล ผู้จัดการส่วนกิจการเพื่อสังคม, นายสุชาติ ตันจันทร์ ผู้จัดการส่วนคลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี และพนักงาน ร่วมกับ บมจ.พริมา มารีน และ บจ.PP GLOBAL LINE จัดกิจกรรมโครงการ **โออาร์ รักเรือ รักน้ำ** ภายใต้แนวคิด **“ เขื่อนปลอดภัย ไว้ใจมันเครื่องโออาร์ ”** ปี2 ดำเนินกิจกรรมเปลี่ยนถ่ายน้ำมันเครื่องเรือหางยาวให้กับชุมชนในพื้นที่รอบสถานปฏิบัติการคลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี เพื่อส่งเสริมความรู้และอำนวยความสะดวกด้านการเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่นเรือหางยาวให้กับประชาชนโดยรอบพื้นที่ตามนโยบายด้านการเพื่อสังคมของ OR เชื่อมโยงการดำเนินงานทางธุรกิจสู่การดำเนินงานทุกภาคส่วน **SDG's OR** โดยสนับสนุนการสร้างโอกาสให้คนเล็ก (Small) สร้างโอกาสเพื่อการเติบโตทุกรูปแบบ (Diversified) และสร้างโอกาสเพื่อสังคมสะอาด (Green) โดยมีโออาร์เป็นส่วนหนึ่งของสังคม ดูแลสังคมชุมชน (People) ควบคู่การอนุรักษ์สิ่งแวดล้อมทางทะเล (Planet) ทั้งนี้ ได้รับเกียรติจาก นายรักพงษ์ แซ่ตั้ง รองนายกเทศมนตรีนครสุราษฎร์ธานี เป็นประธาน เปิดงานกิจกรรมภายในงาน ได้แก่ 1. LPE Safety ความรู้ดีมีรอบถึงให้ความรู้เรื่องก๊าซหุงต้มในครัวเรือน โดย นายสัญญา กุ๊ทองเกียรติ และ นายเจริญ สุขสมเกษม (แผนกปฏิบัติการก๊าซ) 2. กิจกรรมเปลี่ยนถ่ายน้ำมันเครื่องเรือหางยาว จำนวน 200 ลำ โดย อาจารย์และนักศึกษาจากวิทยาลัยเทคนิคสุราษฎร์ธานี โดยน้ำมันหล่อลื่นที่ใช้แล้วส่งมอบให้กับหน่วยงาน MT Auto เพื่อนำไปกำจัดอย่างถูกวิธี

**Vision OR** Empowering All toward Inclusive Growth OR เติบโตโอกาส เพื่อทุกคนเติบโต ร่วมกัน

**คป.สร.** เป็นคลังที่นำเทคโนโลยี สร้างคุณภาพและงานบริการที่เป็นเลิศ ให้เกิดคุณค่าสู่ชุมชน

**Mission** Seamless Mobility All Lifestyle

Global Market Innovation

**CEO > R** : Result Oriented การมุ่งสร้างผลลัพธ์เป็นรูปธรรม

**I** : Intelligence การตัดสินใจที่ฉลาดคนเป็นพื้นฐานของข้อมูลข่าวสารที่มีประสิทธิภาพ

**S** : Synergy การผนึกกำลังของธุรกิจทั้งภายในและภายนอกกลุ่ม ปตท.

**E** : Entrepreneurship จิตวิญญาณของการเป็นผู้ประกอบการ



ติดตามข่าวประชาสัมพันธ์ผ่าน QR Code



บริษัท ปตท. น้ำมันและ การค้าปลีก จำกัด (มหาชน)

---

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการปรับปรุงท่าเทียบเรือขนถ่ายน้ำมันและก๊าซปิโตรเลียมเหลว จังหวัดสุราษฎร์ธานี

ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2566

ภาคผนวก ข-14

กำหนดการตรวจสอบสุขภาพ ประจำปี 2565



## บริษัท ปตท. น้ำมันและ การค้าปลีก จำกัด (มหาชน)

---

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการปรับปรุงท่าเทียบเรือขนถ่ายน้ำมันและก๊าซปิโตรเลียมเหลว จังหวัดสุราษฎร์ธานี

ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2566


ภาคผนวก ข-15

การจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

สำหรับพนักงานโครงการ



## ถุงมือยางกันน้ำมัน สีน้ำเงิน รุ่น 774

พร้อมขาย 13 ชิ้น 

ติดจอง 0 ชิ้น

---



## ถุงมือยางกันน้ำมัน สีเขียว NF1813

พร้อมขาย 57 ชิ้น

ติดจอง 0 ชิ้น

---



## EAR Plug

พร้อมขาย 39 ชิ้น

ติดจอง 0 ชิ้น

---



## หมวกกระดาษ

พร้อมขาย 50 ชิ้น

ติดจอง 0 ชิ้น

---



## หน้ากากป้องกันฝุ่นละออง PM 2.5

พร้อมขาย 40 ชิ้น

ติดจอง 0 ชิ้น





## เข็มขัดพุงหลัง 9121

พร้อมขาย 10 ชิ้น

ติดจอง 0 ชิ้น

---



## ไส้กรองสารเคมีใช้กับ 7702

พร้อมขาย 8 ชิ้น

ติดจอง 0 ชิ้น

---



## แว่นตากรองแสงสีดำ KING'S

พร้อมขาย 35 ชิ้น

ติดจอง 0 ชิ้น

---



## ไส้กรองสารเคมีใช้กับ SR100

พร้อมขาย 30 ชิ้น

ติดจอง 0 ชิ้น

---



## กรองสารเคมี 7702

พร้อมขาย 3 ชิ้น

ติดจอง 0 ชิ้น



## กรองสารเคมี Quickatch.8,000

พร้อมขาย 18 ชิ้น

ติดจอง 0 ชิ้น

---



## EAR Muff แบบที่ครอบหู รุ่น H9A

พร้อมขาย 6 ชิ้น

ติดจอง 0 ชิ้น

---



## EAR Muff แบบติดหมวก รุ่น H9P3E

พร้อมขาย 9 ชิ้น

ติดจอง 0 ชิ้น

---



## กรองสารเคมี SR100

พร้อมขาย 30 ชิ้น

ติดจอง 0 ชิ้น

---



## ถุงมือผ้า

พร้อมขาย 44 ชิ้น

ติดจอง 0 ชิ้น





## ถุงมือยางกันไฟฟ้า ระดับ 5,000 V

พร้อมขาย 23 ชิ้น

ติดจอง 0 ชิ้น

---



## ถุงมือหนังไฟฟ้า GLVL 004

พร้อมขาย 18 ชิ้น

ติดจอง 0 ชิ้น

---



## ถุงมือหนังยาว

พร้อมขาย 12 ชิ้น

ติดจอง 0 ชิ้น

---



## ถุงมือหนังสั้น คละสี

พร้อมขาย 108 ชิ้น

ติดจอง 0 ชิ้น

---



## ถุงมือยางกันน้ำมัน สีน้ำเงิน รุ่น 774

พร้อมขาย 13 ชิ้น

ติดจอง 0 ชิ้น



## ถุงมือยางกันน้ำมัน สีส้ม NO.131

พร้อมขาย 12 ชิ้น

ติดจอง 0 ชิ้น



## แว่นตากorongแสงงานเชื่อม PE04

พร้อมขาย 7 ชิ้น

ติดจอง 0 ชิ้น



## แว่นตากorongแสงชา GLSS0100

พร้อมขาย 24 ชิ้น

ติดจอง 0 ชิ้น



## แว่นตากorongแสงสีดำ GLSS0099

พร้อมขาย 42 ชิ้น

ติดจอง 0 ชิ้น



## แว่นตากorongแสงใส GLSS0098 รูปภาพ

พร้อมขาย 39 ชิ้น

ติดจอง 0 ชิ้น



## ชุดตรวจ ATK

พร้อมขาย 171 ชิ้น

ติดจอง 0 ชิ้น



## บริษัท ปตท. น้ำมันและ การค้าปลีก จำกัด (มหาชน)

---

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการปรับปรุงท่าเทียบเรือขนถ่ายน้ำมันและก๊าซปิโตรเลียมเหลว จังหวัดสุราษฎร์ธานี

ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2566

ภาคผนวก ข-16

การจัดอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย  
และสิ่งแวดล้อม



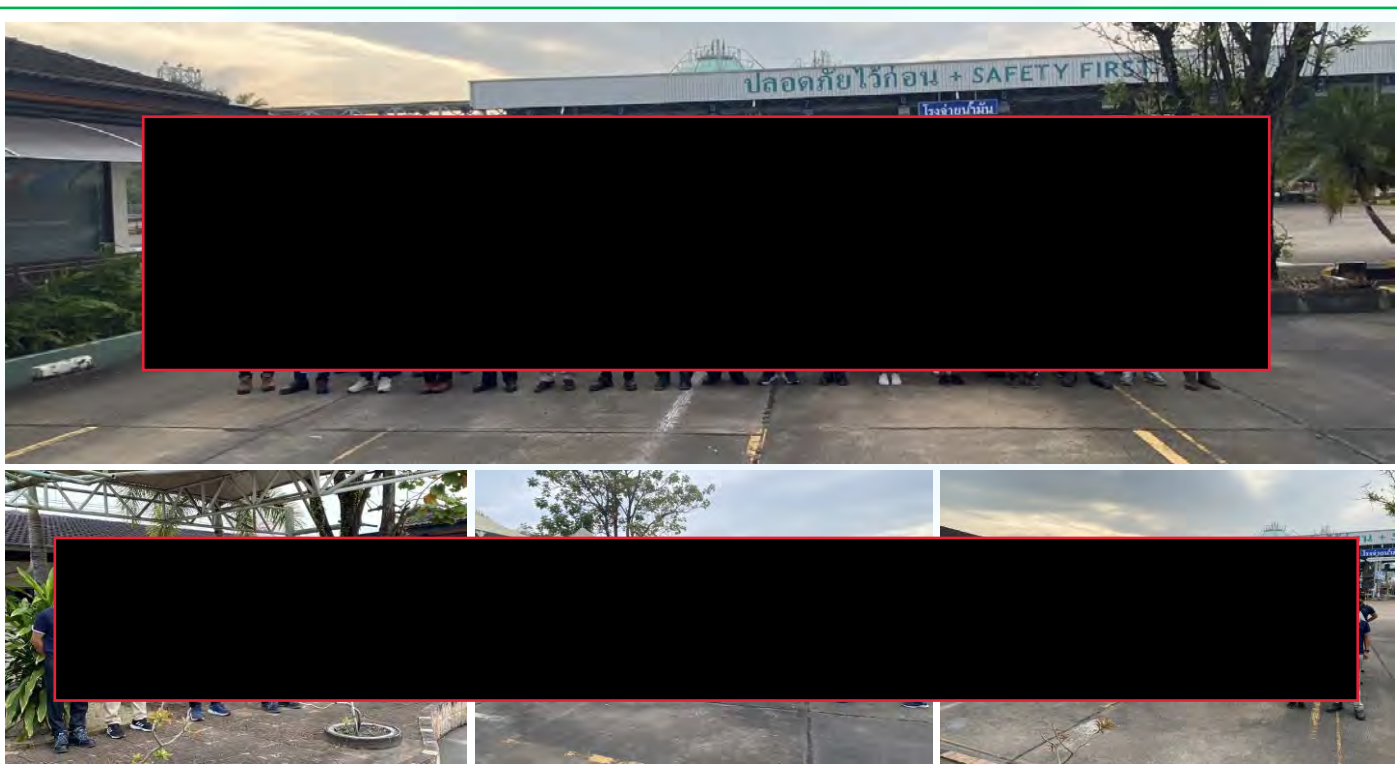


ฉบับที่ 42 ประจำปี 2565

วันที่ เดือน 28 ธันวาคม พ.ศ. 2565

## โครงการ 7 วันอันตราย ขับขี่ปลอดภัยปีใหม่ 2566

วันที่ 28 ธันวาคม 2565 คุณสุชาติ ตันจันทร์(ผจ.คป.สร.) และทีมงานคลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี จัดโครงการ 7 วันอันตราย ขับขี่ปลอดภัยปีใหม่ 2566 ตั้งแต่วันที่ 29 ธันวาคม 2565 ถึง 4 มกราคม 2566 โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อสร้างความตระหนัก, เพื่อห่วงใย ใส่ใจ ความปลอดภัยในการขับขี่รถขนส่งผลิตภัณฑ์ **อุบัติเหตุต้องเป็นศูนย์** โดยการเปิดโครงการนี้ได้รับเกียรติจาก คุณวีระ กล้าศรีทอง(ผจ.ผ.ปม.) มอบ**หลักการ 3ส. ได้แก่** **สบาย=ร่างกายต้องพร้อมก่อนปฏิบัติงาน, สติ=ปฏิบัติงานอย่างมีสติ, สำราญ=ให้มีความสุขกับตัวเอง และครอบครัว** ให้กับพนักงาน คป.สร., พชร. และบริษัทผู้ขนส่งทั้ง 6 บริษัท ได้แก่ บจ.ศิรินคร, บจ.แอคชั่น คอนเทนเนอร์, บจ.มนต์ทรานสปอร์ต, บจ.เอสซี แคริเออร์, บจ.ก๊วดทีมเอ็นเตอร์ไพรส์ และ หจก.พี่น้องขนส่ง ที่เข้าร่วมกิจกรรมในครั้งนี้



**Vision**



คป.สร. »

Empowering All Toward Inclusive Growth

OR เติมเต็มโอกาส เพื่อทุกการเติบโต ร่วมกัน

เป็นคลังที่นำเทคโนโลยี สร้างคุณภาพและบริการที่เป็นเลิศ  
ให้เกิดคุณค่าสู่ชุมชน

**Mission**

- Seamless Mobility
- Global Market
- All Lifestyle
- Innovation



ติดตามข่าวย้อนหลังผ่าน QR Code

สุราษฎร์ธานี : เมืองร้อยเกาะ งามร้อย หอยใหญ่ ไข่แดง แหล่งธรรมะ





# ข่าวประชาสัมพันธ์ คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี ฝ่ายคลังปิโตรเลียมส่วนภูมิภาค

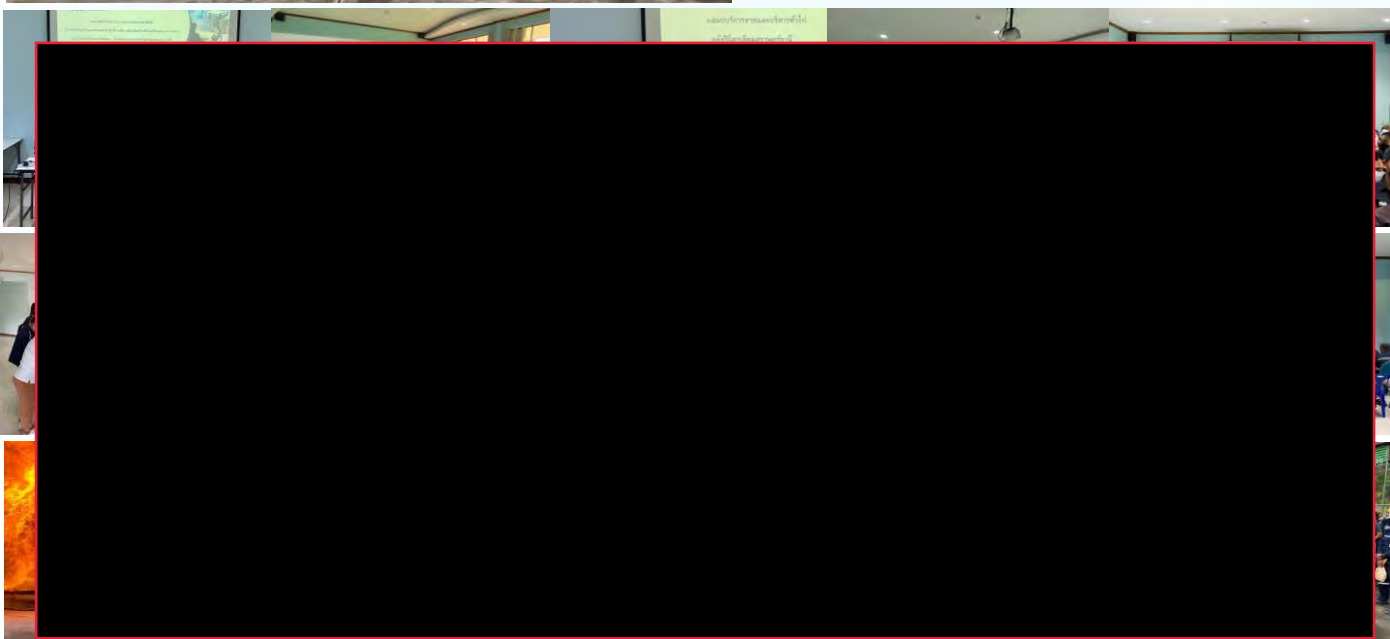
ฉบับที่ 39 ประจำปี 2565

วันที่ 14 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2565

## คป.สร. อบรมหลักสูตรทบทวนขั้นตอนการปฏิบัติงาน และทบทวนกฎความปลอดภัย รุ่นที่ 1

วันที่ 11 ธันวาคม 2565 คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี(คป.สร.) โดยคุณสุรชาติ ต้นจันทร์(ผจ.คป.สร.), คุณวีระ กล้าศรีทอง(ผจ.ผ.ปม.), คุณปาริชา ภาณุธัชโกติน(ผจ.ผ.บข.), คุณชัชวาลิวิญญู สุวรรณมณี(จป.) และทีมงาน คป.สร. ได้จัดอบรมหลักสูตรทบทวนขั้นตอนการปฏิบัติงาน และทบทวนกฎความปลอดภัย รุ่นที่ 1 ให้กับพนักงานขับรถ ผู้ขนส่งสัญญาจ้างเหมาสัญญาปี 2566-2670 ขนส่งน้ำมันเชื้อเพลิง และผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียมทางรถบรรทุกทุกกลุ่มงานน้ำมันใสและน้ำมันเตา, น้ำมันอากาศยานภาคใต้ Fleet คป.สร. โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อเตรียมความพร้อมพนักงานขับรถ, ผู้ประสานงานบริษัทขนส่ง และ รถขนส่ง ให้พร้อมรองรับ

ความต้องการของลูกค้า Fleet คป.สร. โดยเฉพาะอย่างยิ่งช่วงเปลี่ยนผ่านสัญญาโดยต้องเป็นไปอย่างไร้รอยต่อ(Seamless) เพื่อจัดส่งผลิตภัณฑ์ครบถ้วนทั้งปริมาณและคุณภาพให้กับลูกค้า 8 จังหวัดภาคใต้ตอนบน



### Vision



คป.สร. »

Empowering All Toward Inclusive Growth  
OR เติมเต็มโอกาส เพื่อทุกการเติบโต ร่วมกัน

เป็นคลังที่นำเทคโนโลยี สร้างคุณภาพและบริการที่เป็นเลิศ  
ให้เกิดคุณค่าสู่ชุมชน

### Mission

- Seamless Mobility
- Global Market
- All Lifestyle
- Innovation



ติดตามข่าวย้อนหลังผ่าน QR Code

สุราษฎร์ธานี : เมืองร้อยเกาะ งามร้อย หอยใหญ่ ไข่แดง แหล่งธรรมะ

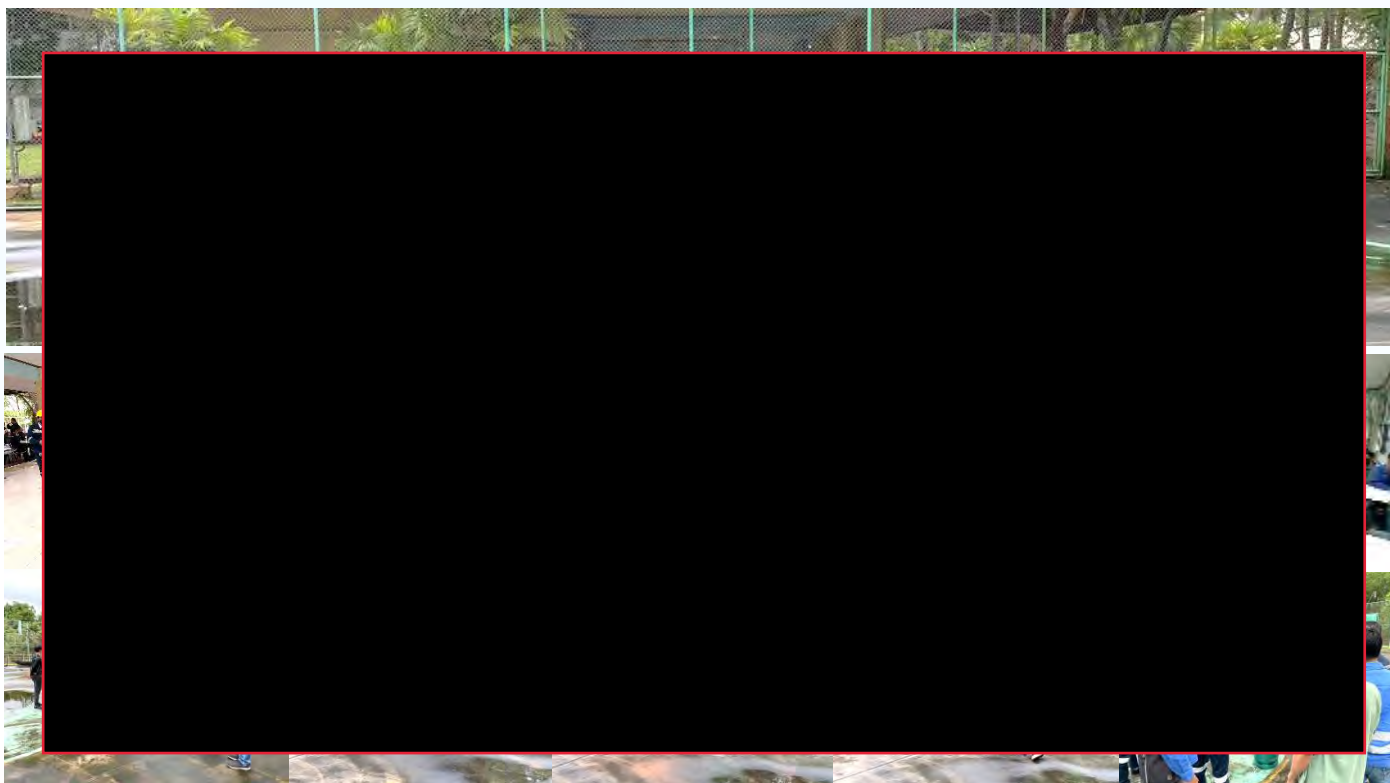


ฉบับที่ 40 ประจำปี 2565

วันที่ 19 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2565

## คป.ส. อบรมหลักสูตรทบทวนขั้นตอนการปฏิบัติงาน และทบทวนกฎความปลอดภัย รุ่นที่ 2

วันที่ 18 ธันวาคม 2565 คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี(คป.ส.) โดยคุณสุรชาติ ตันจันทร์(ผจ.คป.ส.), คุณวีระ กล้าศรีทอง(ผจ.ผ.ปม.), คุณปาริชา ภาณุรัชโกคิน(ผจ.ผ.บข.), คุณชัชวลิษฐ์ สุวรรณมณี(จป.) และ ทีมงาน คป.ส. ได้จัดอบรมหลักสูตรทบทวนขั้นตอนการปฏิบัติงาน และทบทวนกฎความปลอดภัย รุ่นที่ 2 ให้กับพนักงานขับรถ ผู้ขนส่งสัญญาจ้างเหมาสัญญาปี 2566-2670 ขนส่งน้ำมันเชื้อเพลิง และผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียมทางรถบรรทุกทุกกลุ่มงานน้ำมันใสและน้ำมันเตา, น้ำมันอากาศยานภาคใต้ Fleet คป.ส. โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อเตรียมความพร้อมพนักงานขับรถ, ผู้ประสานงานบริษัทขนส่ง และ รถขนส่ง ให้พร้อมรองรับความต้องการของลูกค้า Fleet คป.ส. เพื่อจัดส่งผลิตภัณฑ์ครบถ้วนทั้งปริมาณและคุณภาพให้กับลูกค้า 8 จังหวัดภาคใต้ตอนบน โดยจำนวนรถ COD ทั้งหมดประมาณ 164 คัน ประจำ Fleet คป.ส.



### Vision



คป.ส. »

Empowering All Toward Inclusive Growth

OR เติมเต็มโอกาส เพื่อทุกการเติบโต ร่วมกัน

เป็นคลังที่นำเทคโนโลยี สร้างคุณภาพและบริการที่เป็นเลิศ  
ให้เกิดคุณค่าสู่ชุมชน

### Mission

- Seamless Mobility
- All Lifestyle
- Global Market
- Innovation



ติดตามข่าวย้อนหลังผ่าน QR Code

สุราษฎร์ธานี : เมืองร้อยเกาะ งามร้อย หอยใหญ่ ไข่แดง แหล่งธรรมะ



บริษัท ปตท. น้ำมันและ การค้าปลีก จำกัด (มหาชน)

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการปรับปรุงท่าเทียบเรือขนถ่ายน้ำมันและก๊าซปิโตรเลียมเหลว จังหวัดสุราษฎร์ธานี

ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2566

ภาคผนวก ข-17

ระบบความปลอดภัยภายในพื้นที่โครงการ



# ระบบความปลอดภัยคลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี



## 1. น้ำสำรองใช้ในการดับเพลิง



- ▲ ถังเก็บน้ำดับเพลิง ขนาดความจุ 2,800 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งใช้ในการดับเพลิงได้นาน 6 ชั่วโมง



- ▲ ปั๊มรักษาความดันน้ำในท่อ (Jockey Pump) เป็นปั๊มไฟฟ้า มีหน้าที่รักษาความดันในท่อให้มีความดันที่ 9-10 Bar อัตราการไหล 50 ลบ.ม/ชม.



# ระบบความปลอดภัยคลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี



## 2. ปั้มน้ำดับเพลิง



▲ ปั้มน้ำดับเพลิงชนิดใช้เครื่องยนต์ (Diesel Engine Pump) จำนวน 2 เครื่อง สูบ ถ่ายน้ำดับเพลิง โดยมีอัตราการไหล 1,021 ลบ.ม/ชม.



▲ LPG Displacement pump ใช้สำหรับอัดน้ำ เข้าไปในท่อ , ถัง LPG ในกรณีเกิด LPG รั่ว เพื่อให้ น้ำเข้าไปแทนที่ แล้วทำการ แก๊ส อัตราการไหล 30 ลบ.ม/ชม.

# ระบบความปลอดภัยคลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี



## 2. ปั๊มน้ำดับเพลิง



- ▶ ปั๊มสูบน้ำจากแม่น้ำ ชนิดใช้เครื่องยนต์ดีเซล จำนวน 2 เครื่อง สำหรับสูบน้ำจากแม่น้ำตาปี เข้าถังน้ำดับเพลิง ในกรณีฉุกเฉิน หรือสูบน้ำเข้า ท่อน้ำดับเพลิงได้โดยตรง อัตราการไหล 1,021 ลบ.ม/ชม.

## 3. ระบบน้ำดับเพลิง และโฟมดับเพลิง



- ▶ ท่อน้ำดับเพลิงและ หัวต่อน้ำดับเพลิง รอบคลัง โดย ติดตั้งรอบพื้นที่คลังท่าเรือ และบ้านพักพนักงาน ทั้งหมด 26 จุด 52 หัว

# ระบบความปลอดภัยคลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี



## 3. ระบบน้ำดับเพลิง และโฟมดับเพลิง



- ▲ ระบบการสเปรย์น้ำเพื่อการดับเพลิงที่เกิดจากก๊าซ ได้แก่ จุดจ่ายก๊าซทางรถยนต์ และโรงสูบน้ำถ่ายก๊าซ



- ▲ ระบบ SPRINKLER ฉีดน้ำ และโฟมดับเพลิง ที่เกิดจากน้ำมัน ณ จุดจ่ายน้ำมันทางรถยนต์



# ระบบความปลอดภัยคลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี



## 3. ระบบน้ำดับเพลิง และโฟมดับเพลิง



- ▲ ระบบผสมโฟมสำหรับฉีดคลุมโรงจ่ายน้ำมันทางรถ



- ▲ ระบบฉีดน้ำหล่อเย็นถังน้ำมัน ติดตั้งที่ถังเก็บน้ำมันเชื้อเพลิงทุกใบ

# ระบบความปลอดภัยคลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี



## 3. ระบบน้ำดับเพลิง และโฟมดับเพลิง



- ▲ ระบบท่อจ่ายน้ำหล่อเย็นและโฟมดับเพลิงพร้อมระบบผสมโฟมสำหรับดับเพลิง ไปถังเก็บน้ำมัน ปริมาณจำนวน 2,000 ลิตร



- ▲ หัวฉีดโฟม (Foam chamber) เข้าถังเก็บน้ำมัน ติดตั้งที่ถังเก็บน้ำมันเชื้อเพลิง สำหรับฉีดโฟมดับเพลิงคลุมผิวหน้าน้ำมัน

# ระบบความปลอดภัยคลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี



## 3. ระบบน้ำดับเพลิง และโฟมดับเพลิง



- ▲ ท่อรับและจ่ายน้ำและโฟมดับเพลิงเข้าถึงเก็บน้ำมันหรือต่อกับทางออกของรถดับเพลิงเอนกประสงค์ของคลังซึ่งมีระบบผสมโฟม



- ▲ หัวฉีดโฟมดับเพลิง (Fixed Foam Monitor) อัตราการฉีด 2,839 ลิตร/นาที จำนวน 12 จุด



# ระบบความปลอดภัยคลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี



## 3. ระบบน้ำดับเพลิง และโฟมดับเพลิง



▲ ระบบฉีดน้ำหล่อเย็นถังเก็บก๊าซ  
(SPHERICAL TANK)



▲ รังฉีดน้ำดับเพลิงแบบประจำที่ (Fixed Water Monitor)  
อัตราการฉีด 1,900 ลิตร/นาที จำนวน 8 จุด

# ระบบความปลอดภัยคลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี



## 3. ระบบน้ำดับเพลิง และโฟมดับเพลิง



- ▲ ระบบม่านน้ำหน้าศูนย์ควบคุมปฏิบัติการและบริเวณท่าเทียบเรือ

# ระบบความปลอดภัยคลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี



## 4. ระบบสื่อสารและป้องกันเหตุ



- ▲ ศูนย์ควบคุมกลาง เป็นศูนย์รับแจ้งสัญญาณเตือนต่าง ๆ พร้อมเป็นศูนย์กลางการติดต่อสื่อสาร อุปกรณ์สื่อสาร และการควบคุมเครื่องจักรอุปกรณ์ของคลัง

# ระบบความปลอดภัยคลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี



## 4. ระบบสื่อสารและป้องกันเหตุ



- ▲ เครื่องตรวจจับก๊าซรั่ว (Gas Detector) ติดตั้ง กระจายทั่วคลัง เช่น โรงปั๊มก๊าซ โรงจ่ายก๊าซทางรถบรรทุก ท่าเทียบเรือ ฯลฯ จำนวน 15 จุด



# ระบบความปลอดภัยคลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี



## 4. ระบบสื่อสารและป้องกันเหตุ



- ▲ เครื่องตรวจจับควัน (Smoke/Flame Detector) ติดตั้งตามอาคารต่างๆ 54 จุด จะตรวจจับควันไฟและส่งสัญญาณไปศูนย์ควบคุม



- ▲ CCTV เป็นกล้องโทรทัศน์ วงจรปิด สามารถจับภาพและบันทึก ภาพมายังศูนย์ควบคุม แบบ Real time 34 จุด

# ระบบความปลอดภัยคลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี



## 5. ระบบแจ้งเหตุ



- ▲ ระบบแจ้งเหตุฉุกเฉิน (ESD) และปุ่มสัญญาณเตือนภัยติดตั้งทั่วไปบริเวณคลังและท่าเรือ เครื่องจักรอุปกรณ์จะหยุดการปฏิบัติงานทันที พร้อมแจ้งเหตุไปยังศูนย์ควบคุม



- ▲ อุปกรณ์สื่อสาร เช่น วิทยุ walkie talkie โทรศัพท์มือถือ เครื่องโทรสาร เครื่องกระจายเสียง โทรศัพท์



# ระบบความปลอดภัยคลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี



## 6. ระบบแจ้งเตือนและป้องกันถังเก็บน้ำมัน/ก๊าซ



- ▲ แนวกำแพงคอนกรีตล้อมถังเก็บน้ำมัน ทุกชนิด เพื่อความมั่นใจได้ว่า หากเกิดน้ำมันรั่วไหลออกจากถัง จะถูกกักเก็บไว้ทั้งหมด

- ▲ ระบบป้องกันน้ำมันล้นออกจากถัง จะมีระบบเครื่องวัดระดับอัตโนมัติ (ATG) ระบบจะส่งสัญญาณให้น้ำมันหรือก๊าซเข้าถึง ในกรณีที่ระดับเกินกว่าค่าที่กำหนด

# ระบบความปลอดภัยคลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี



## 7.ระบบไฟฉุกเฉิน



- ▲ เครื่องกำเนิดไฟฟ้าฉุกเฉิน(Emergency Generator) เป็นเครื่องยนต์ดีเซล โดยสามารถจ่ายกระแสไฟฟ้าสำหรับพื้นที่คลัง และท่าเรือ ทำให้คลังสามารถรับ และจ่าย และอุปกรณ์ความปลอดภัยที่ใช้กระแสไฟฟ้า ทุกชนิดยังทำงานได้เป็นปกติ

# ระบบความปลอดภัยคลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี



## 7.ระบบไฟฉุกเฉิน



- ▲ ใช้กระแสไฟฟ้าจากระบบ UPS ซึ่งเป็นแบตเตอรี่สำหรับจ่ายกระแสไฟฟ้าฉุกเฉินแก่ ระบบควบคุม เช่น ระบบคอมพิวเตอร์ และ เครื่องมือวัดต่าง ๆ ได้นาน 4-6 ชม.



# ระบบความปลอดภัยคลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี



## 8. ระบบน้ำมันแยกน้ำมันกับน้ำ และ ระบบบำบัดน้ำเสีย การกำจัดขยะอันตรายตามกฎหมาย



- ▲ คลังระบบจะแยกน้ำ และ น้ำมัน ที่ปนเปื้อนออกจากกัน ณ พื้นที่คลังน้ำมัน 4 จุด โดยน้ำมันจะถูกแยกไปเก็บในถังเก็บเพื่อรอการกำจัดต่อไป สำหรับน้ำที่สะอาดจะปล่อยสู่แหล่งน้ำต่อไป สำหรับคลังก๊าซ มีระบบบำบัดน้ำเสีย ซึ่งสามารถบำบัดน้ำทิ้งให้สะอาด โดยมีมูลค่ากว่า 8 ล้านบาท โดยค่าน้ำทิ้ง จากคลังน้ำมันและคลังก๊าซมีค่าพารามิเตอร์ ไม่เกินกฎหมายกำหนด
- ▲ การกำจัดขยะอันตรายตามกฎหมาย

# ระบบความปลอดภัยคลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี



## 9. อุปกรณ์ดับเพลิงและอุปกรณ์ขจัดคราบน้ำมัน



- ▲ ชุ้มเก็บอุปกรณ์ดับเพลิง 5 ชุ้มรถเข็นอุปกรณ์ดับเพลิง 5 คันและรถโฟมดับเพลิงแบบเคลื่อนที่ 5 คันติดตั้งไว้ทั่วบริเวณคลัง

# ระบบความปลอดภัยคลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี



## 9. อุปกรณ์ดับเพลิงและอุปกรณ์ขจัดคราบน้ำมัน



- ▲ สายส่งน้ำดับเพลิง (ขนาด 2 นิ้วครึ่ง และขนาด 1 นิ้วครึ่ง), หัวฉีดน้ำดับเพลิง (แบบปรับได้ และแบบปรับอัตราการน้ำไม่ได้), สามทาง และม่านน้ำเคลื่อนที่



# ระบบความปลอดภัยคลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี



## 9. อุปกรณ์ดับเพลิงและอุปกรณ์จัดคราบน้ำมัน



- ▲ ชุดผจญเพลิง/ดับเพลิง เก็บไว้ ณ อาคารอำนวยการ และอาคารเก็บอุปกรณ์ดับเพลิง ประกอบด้วยชุดดับเพลิง, หมวก, รองเท้า และถุงมือ

# ระบบความปลอดภัยคลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี



## 9. อุปกรณ์ดับเพลิงและอุปกรณ์จัดคราบน้ำมัน



- ▲ เครื่องช่วยหายใจ (SCBA) มีใช้งานจำนวนทั้งหมด 5 ชุด (เก็บในอาคาร 3 ชุด และเก็บในรถดับเพลิง 2 ชุด)

# ระบบความปลอดภัยคลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี



## 9. อุปกรณ์ดับเพลิงและอุปกรณ์ขจัดคราบน้ำมัน



- ▲ ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้งแบบรถเข็นมีขนาด 150 ปอนด์ ติดตั้งไว้บริเวณโรงจ่ายน้ำมันและบริเวณถังเก็บก๊าซ จำนวน 8 ชุด



- ▲ ถังดับเพลิงมือถือชนิดก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ ( $\text{CO}_2$ ) ติดตั้งตามอาคารต่างๆ
- ▲ จำนวน 35 ถัง



- ▲ ถังดับเพลิงมือถือชนิดผงเคมีแห้ง (Fire rating 10A40B)
- ▲ จำนวน 100 ถัง



# ระบบความปลอดภัยคลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี



## 9. อุปกรณ์ดับเพลิงและอุปกรณ์ขจัดคราบน้ำมัน



- ▲ ถูงแสดงทิศทางของกระแสลม
- ▲ จำนวน 3 จุด



- ▲ รถดับเพลิงเอนกประสงค์ ซึ่งบรรจุน้ำความจุ 6,000 ลิตร โฟมดับเพลิง 3,000 ลิตร และ อุปกรณ์ช่วยชีวิต อุปกรณ์กู้ภัย



- ▲ ห้องพยาบาล ชุดออกซิเจน กระดานช่วยชีวิต และเปลสนาม



## บริษัท ปตท. น้ำมันและ การค้าปลีก จำกัด (มหาชน)

---

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการปรับปรุงท่าเทียบเรือขนถ่ายน้ำมันและก๊าซปิโตรเลียมเหลว จังหวัดสุราษฎร์ธานี

ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2566

ภาคผนวก ข-18

เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยฯ  
และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ





บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)  
555/2 ถนนพหลโยธิน กรุงเทพมหานคร 12  
ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร  
กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : +66 (0) 2196 5959  
เลขประจำตัวเสียภาษี : 0107561000013

PTT Oil and Retail Business Public Company Limited  
555/2 Energy Complex Building B, 12th Floor,  
Vibhavadi Rangsit Rd., Chatuchak,  
Bangkok 10900 Tel : +66 (0) 2196 5959  
Tax ID PTTOR : 0107561000013



ที่ 31300179/33/2566

คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี

13/3 ม. 3 ต.บางกุ้ง อ.เมือง

จ.สุราษฎร์ธานี 84000

05 มกราคม 2566

เรื่อง ขอส่งคำสั่ง/ประกาศคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน  
เรียน สวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดสุราษฎร์ธานี

บริษัท ปตท.น้ำมัน และการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี สำนักงานตั้งอยู่เลขที่ 13/3  
หมู่ที่ 3 ถนนปากน้ำ ตำบลบางกุ้ง อำเภอเมืองสุราษฎร์ธานี จังหวัดสุราษฎร์ธานี 84000 โทรศัพท์ 077-283980  
โทรสาร 077-281081 ประกอบกิจการ ธุรกิจน้ำมัน และการค้าปลีก (รับ เก็บ และจำหน่ายผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียม)

ขอส่งคำสั่ง/ประกาศคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พร้อมทั้ง  
ได้แนบเอกสารมาด้วยแล้ว ดังนี้

- ☒ สำเนาคำสั่ง/ประกาศคณะกรรมการความปลอดภัยฯ จำนวน 1 ฉบับ
- ☒ สำเนาบัตรประจำตัวประชาชน/สำเนาหนังสือเดินทาง จำนวน 11 ฉบับ
- ☒ สำเนาใบรับรองผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรคณะกรรมการความปลอดภัยฯ จำนวน 10 ฉบับ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ลงชื่อ \_\_\_\_\_ นายจ้าง/ผู้แทนนายจ้าง

( นายสุชาติ ต้นจันทร์ )

ตำแหน่ง ผู้จัดการส่วนคลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี

สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดสุราษฎร์ธานี  
ได้รับเอกสารต้นฉบับไว้แล้ว

ลงชื่อ .....  
( ..... 1/1 ม.ค. 2566 )



คำสั่งคลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี  
ที่ คป.สร.ปภ.27/2566

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

เนื่องด้วยคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน หลายท่านได้ย้ายงาน และเปลี่ยนสถานที่ปฏิบัติงาน ดังนั้นเพื่อเป็นการปฏิบัติให้สอดคล้องตามกฎหมายกระทรวง การจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคลเพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2565 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา 17 มิถุนายน 2565 หมวด 2 คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน คลังฯ จึงขอยกเลิกคำสั่งที่ คป.สร.ปภ.1488/2565 ลว. 28 ตุลาคม 2565 เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน และให้ใช้คำสั่งนี้แทน

โดยบริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี ประกอบกิจการธุรกิจน้ำมัน และการค้าปลีก (รับ เก็บ จำหน่ายผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียม) มีลูกจ้างที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่รับผิดชอบทั้งหมด จำนวน 82 คน ชาย 71 คน หญิง 11 คน จึงขอแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ดังนี้

1. [REDACTED]
2. [REDACTED]
3. [REDACTED]
4. [REDACTED]
5. [REDACTED]
6. [REDACTED]
7. [REDACTED]
8. [REDACTED]
9. [REDACTED]
10. [REDACTED]
11. [REDACTED]

ให้คณะกรรมการมีหน้าที่ ดังต่อไปนี้

(1) พิจารณานโยบายและแผนงานด้านความปลอดภัยในการทำงาน รวมทั้งความปลอดภัยนอกงาน เพื่อป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงาน หรือความปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อนายจ้าง

(2) รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขให้ถูกต้องตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานและมาตรฐานความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง เพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้บริการในสถานประกอบกิจการ

(3) ส่งเสริม สนับสนุน กิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ

(4) พิจารณาข้อบังคับและคู่มือตามข้อ 3 รวมทั้งมาตรฐานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการเสนอนายจ้าง

(5) สำรวจการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงาน และตรวจสอบสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบกิจการนั้น อย่างน้อยเดือนละหนึ่งครั้ง

(6) พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการหรือแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง

(7) วางระบบการรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยให้เป็นหน้าที่ของลูกจ้างทุกคนทุกระดับต้องปฏิบัติ

(8) ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอนายจ้าง

(9) รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปี เพื่อเสนอนายจ้าง

(10) ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ

(11) ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ 04 มกราคม 2566 ถึงวันที่ 31 ตุลาคม 2567

สั่ง ณ วันที่ 04 เดือนมกราคม พ.ศ. 2566



นายสุรชาติ ต้นจันทร์

ผู้จัดการส่วนคลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี



## บริษัท ปตท. น้ำมันและ การค้าปลีก จำกัด (มหาชน)

---

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการปรับปรุงท่าเทียบเรือขนถ่ายน้ำมันและก๊าซปิโตรเลียมเหลว จังหวัดสุราษฎร์ธานี

ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2566

ภาคผนวก ข-19

แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)





คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปภช.-04-0013
ประกาศใช้ครั้งที่ 6 วันที่ 1 มีนาคม 2566	หน้าที่ 95 ของทั้งหมด 207 หน้า

แผนฉุกเฉิน ( Emergency Preparedness )
PRE-FIRE PLAN NO.8 ทำเทียบเรื่อน้ำมัน
<p><b>1. สถานที่</b> ทำเทียบเรื่อน้ำมัน</p> <p><b>2. เหตุการณ์สมมุติ</b> ขณะพนักงานกำลังปฏิบัติงานสูบ – ถ่ายน้ำมัน ULG จากเรือ จำนวน 600,000 ลิตร ขณะปฏิบัติงานอยู่นั้น ได้เกิดไฟลุกขึ้นที่กลุ่มวาล์วทำเรือ โดยไม่ทราบสาเหตุ ทำให้เกิดเพลิงไหม้</p> <p><b>3. การขยายผล</b> เกิดเพลิงไหม้อย่างรวดเร็วและรุนแรง และลุกลามไปยังเรือบรรทุกน้ำมัน และพนักงานที่กำลังปฏิบัติงานในขณะนั้นได้รับบาดเจ็บถูกไฟไหม้ได้รับบาดเจ็บอยู่ในจุดเกิดเหตุจำนวน 1 คน</p> <p><b>4. การระงับเหตุเบื้องต้น</b> พนักงานผู้ประสบเหตุ เมื่อเห็นเหตุการณ์ก็รีบไปกดสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน และนำคนเจ็บออกมาจากจุดที่เกิดเหตุโดยด่วน รปภ. ได้ยื่นสัญญาณแจ้งเหตุ ปิดประตูทางเข้า - ออกคลังฯ</p> <p><b>5. การดำเนินการต่อเนื่อง</b> ผู้บังคับบัญชาเหตุฉุกเฉินประกาศภาวะฉุกเฉิน รับทราบเหตุและฟังการสั่งการระงับเหตุ รายงาน ผจ.คป.สร.เพื่อทราบเหตุฉุกเฉิน</p>

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปภช.-04-0013
ประกาศใช้ครั้งที่ 6 วันที่ 1 มีนาคม 2566	หน้าที่ 96 ของทั้งหมด 207 หน้า

แผนฉุกเฉิน ( Emergency Preparedness )	
PRE-FIRE PLAN NO.8 ท่าเทียบเรือน้ำมัน	
<p><b>6. ขั้นตอนการระงับเหตุ</b></p> <p>6.1 พนักงานใช้ผงเคมีแห้งใช้ดับเพลิงขั้นเบื้องต้น</p> <p>6.2 พนักงานผู้ประสบเหตุพาคนเจ็บไปปฐมพยาบาลที่อาคารสำนักงาน</p> <p>6.3 พนักงานควบคุมอุปกรณ์เปิด FIXED FOAM MONITOR หมายเลข 03 นิดไปที่โครงสร้างท่าเรือเพื่อป้องกันการลุกลามต่อเนื่องและลดอุณหภูมิ</p> <p>6.4 ทีมดับเพลิงชุดที่ 1 เข้าระงับเหตุโดยใช้ MOBILE FOAM นิดคลุมบริเวณที่เกิดเพลิงไหม้ ใช้จุดต่อน้ำที่ 21</p> <p>6.5 ทีมดับเพลิงชุดที่ 2/3 เข้าระงับเหตุโดยใช้จุดต่อน้ำที่ 20,21 STAND BY รอคำสั่งเพื่อป้องกันไฟย้อนกลับและคุ้มกันให้ทีมดับเพลิงชุดที่ 1</p> <p>6.6 ทีมดับเพลิงสนับสนุน คลังก๊าซเข้าระงับเหตุโดยใช้จุดต่อน้ำ หมายเลข 21</p> <p><b>7. เวลาที่ใช้ระงับเหตุ</b></p> <p>ประมาณ 30 นาที</p> <p><b>8. ข้อมูลทั่วไป</b></p> <p>8.1 บริเวณท่าเทียบเรือขนถ่ายผลิตภัณฑ์น้ำมัน มีลักษณะเป็นสะพานเทียบเรือ (JETTY) ยื่นออกไปแนวชายฝั่งประมาณ 15 เมตร สามารถรับเรือขนาดบรรทุก 1,250 ตัน กรอสส์ และสามารถเทียบท่าระดับน้ำต่ำสุดประมาณ 3.8 เมตร ท่าเรือประกอบด้วย สะพานท่าเทียบเรือ หลักผูกเรือ หลักปะทะ พื้นที่ปฏิบัติงาน (PLATFORM) และระบบท่อทางที่ใช้ในการสูบน้ำมัน</p> <p>8.2 ท่อยาง (HOSE) รับน้ำมันขนาด 8 นิ้ว 3 เส้นและ 6 นิ้ว จำนวน 4 เส้น</p> <p>8.3 ระบบท่อทางในการสูบน้ำมัน</p> <p>8.4 ขณะปฏิบัติงานจะมีพนักงาน ปตท.จำนวน 2 – 3 นาย (ปตท. 1 นาย พนักงานงานจ้าง เหมมา 2 นาย)</p> <p>8.5 ผลิตภัณฑ์ที่จะก่อให้เกิดเพลิงไหม้ คือ น้ำมันพื้นฐาน, ULR, JP-8, HSD, JETA-1</p>	

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปภช.-04-0013
ประกาศใช้ครั้งที่ 6 วันที่ 1 มีนาคม 2566	หน้าที่ 97 ของทั้งหมด 207 หน้า

แผนฉุกเฉิน ( Emergency Preparedness )			
PRE-FIRE PLAN NO.8 ท่าเทียบเรือน้ำมัน			
<b>9. อุปกรณ์ดับเพลิงประจำท่าเทียบเรือ</b>			
9.1	ถังดับเพลิงผงเคมีแห้ง จำนวน 3 ใบ		
9.2	MOBILE FOAM UNIT ขนาดความจุ 200 ลิตร จำนวน 1 คัน		
9.3	FIXED FOAM MONITOR จำนวน 1 จุด		
<b>10. อุปกรณ์ดับเพลิงและอุปกรณ์อื่น ๆ ที่ต้องการใช้ในการระงับเหตุ</b>			
10.1	สายส่งน้ำดับเพลิงขนาด 2 ½ นิ้ว จำนวน 6 เส้น		
10.2	สายส่งน้ำดับเพลิงขนาด 1 ½ นิ้ว จำนวน 4 เส้น		
10.3	หัวฉีดน้ำดับเพลิงชนิดปรับได้ จำนวน 2 หัว		
10.4	MOBILE FOAM ความจุ 130 ลิตร พร้อมสายและหัวฉีดระยะเวลาที่ใช้ในการฉีด 20 นาที จำนวน 1 คัน		
10.5	จุดต่อน้ำดับเพลิง จำนวน 3 จุด		
10.6	FIXED FOAM MONITOR จำนวน 1 จุด		
<b>11. ทีมดับเพลิงที่ใช้ในการระงับเหตุ</b>			
11.1	จัดทีมดับเพลิงทั้งหมด 3 ทีม ทีมละ 3 นาย		
	- ทีมที่ 1 MOBILE FOAM		
	- ทีมที่ 2/3 ทีมน้ำเพื่อลดอุณหภูมิและคุ้มกัน		
11.2	พนักงานประจำวาล์วน้ำ 2 นาย		
11.3	ผู้สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ 1 นาย		
11.4	พนักงานควบคุมอุปกรณ์ 1 นาย		
11.5	ควบคุม FIXED FOAM MONITOR 1 นาย		



คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปภช.-04-0013
ประกาศใช้ครั้งที่ 6 วันที่ 1 มีนาคม 2566	หน้าที่ 98 ของทั้งหมด 207 หน้า

แผนฉุกเฉิน ( Emergency Preparedness )
PRE-FIRE PLAN NO.8 ท่าเทียบเรือน้ำมัน
<p><b>12. ปริมาณน้ำที่ใช้ในการดับเพลิง</b></p> <p>12.1 จุดต่อ HYDRANT อัตราการใช้น้ำ 1,000 ลิตร/นาที</p> <p>12.2 ถังน้ำดับเพลิงความจุ 2,800,000 ลิตร ขอสนับสนุนคลังก๊าซ</p> <p>12.3 FIRE WATER PUMP สูบน้ำจากแม่น้ำได้ตลอดเวลา 350 ลบ.ม./ชั่วโมง สามารถใช้ในการดับเพลิงในกรณีนี้ได้ตลอดเวลา</p> <p><b>13. การระบายน้ำ</b></p> <p>คลังน้ำมันมีรางระบายน้ำที่ยังไม่ได้มาตรฐานรอบคลังฯ กว้าง 35 ซม. ลึก 30 ซม. หากมีน้ำท่วมขังจะระบายได้ทัน</p> <p><b>14. ทิศทางลม</b></p> <p>ส่วนมากกระแสลมที่คลังน้ำมัน จะพัดจากทิศตะวันตกไปยังทิศตะวันออก และการติดตั้งออกแบบภายในคลังฯ และการติดตั้งอุปกรณ์ต่าง ๆ ก็ครอบคลุมโดยรอบจึงไม่มีผลกระทบกับกระแสลมที่เปลี่ยนแปลง เพราะสามารถเปลี่ยนจุดต่ออุปกรณ์ได้โดยรอบ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ความเร็วลมโดยประมาณจะอยู่ในช่วง 2-3 น๊อต</li> <li>- ลมทิศตะวันออกเฉียงเหนืออยู่ในช่วงเดือนตุลาคม – เมษายน</li> <li>- ลมทิศใต้ในช่วงเดือนพฤษภาคม</li> <li>- ลมทิศตะวันตกเฉียงใต้ในช่วงเดือนมิถุนายน – กันยายน</li> </ul> <p><b>15. ทิศทางน้ำ</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- น้ำขึ้นไหลทิศตะวันออกไปยังทิศตะวันตก</li> <li>- น้ำลงไหลทิศตะวันตกไปยังทิศตะวันออก</li> <li>-</li> </ul>

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปทธ.-04-0013
ประกาศใช้ครั้งที่ 6 วันที่ 1 มีนาคม 2566	หน้าที่ 99 ของทั้งหมด 207 หน้า

แผนฉุกเฉิน ( Emergency Preparedness )
PRE-FIRE PLAN NO.8 ท่าเทียบเรือน้ำมัน
<p><b>16. ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น</b></p> <p>16.1 ทำให้สูญเสียเวลาในการปฏิบัติงานเพราะต้องหยุดชะงัก</p> <p>16.2 ประชาชนโดยรอบคลั่งตื่นตระหนกตกใจเมื่อได้ยินเสียงแตรเตือนภัย</p> <p>16.3 พนักงานขาดขวัญและกำลังใจในการปฏิบัติงาน</p> <p>16.4 การจราจรหน้าคลังติดขัด เนื่องจากประชาชนที่มุ่งดูเหตุการณ์และยานพาหนะที่สัญจรไปมา</p> <p>16.5 ทำให้องค์กรเสียภาพพจน์และชื่อเสียง</p> <p><b>17. แผนฟื้นฟู/กำหนดความเร่งด่วนในการป้องกันผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น</b></p> <p>17.1 จัดทีมสำรวจความเสียหายและรายงานให้ผู้บังคับบัญชาทราบ</p> <p>17.2 เมื่อสอบสวนเรียบร้อยแล้ว สรุปผลให้ผู้บังคับบัญชาทราบ เพื่อที่จะแถลงข่าวให้สื่อมวลชนทราบ</p> <p>17.3 วางมาตรการเพื่อป้องกันและแก้ไขมิให้เหตุการณ์นี้เกิดขึ้นอีก</p> <p>17.4 กรณีที่เกิดอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงาน จะต้องตรวจสอบขั้นตอนการปฏิบัติงานอบรม และสอบสวนงานให้กับพนักงานที่เกี่ยวข้อง</p> <p>17.5 คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี จะเร่งดำเนินการปรับปรุง/แก้ไขให้กลับเข้าสู่สภาพที่พร้อมจะจ่ายผลิตภัณฑ์น้ำมัน/ก๊าซให้เร็วที่สุด ในระยะเวลาอันสั้น โดยคำนึงถึงความปลอดภัยของการปฏิบัติงาน คุณภาพของผลิตภัณฑ์ และไม่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม</p> <p>17.6 ติดต่อ/ประสานงานคลังปิโตรเลียมสงขลา, ภูเก็ต, ปากพนัง กรณีไม่สามารถจำหน่ายน้ำมัน/ก๊าซได้ เพื่อให้ลูกค้าทุกประเภทไปรับน้ำมัน/ก๊าซเป็นการชั่วคราว</p> <p>17.7 ติดต่อ/ประสานงานฝ่ายวิศวกรรมปิโตรเลียม เพื่อดำเนินการซ่อมแซมโครงการสร้าง เครื่องจักรอุปกรณ์ต่าง ๆ โดยเร็วที่สุด</p> <p>17.8 ติดต่อ/ประสานงาน ส่วนประกันภัยเพื่อดำเนินการเรื่องประกันภัย เนื่องจากคลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี ได้ทำประกันภัยกับ บ.ทิพยประกันภัย จก.</p>

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปภช.-04-0013
ประกาศใช้ครั้งที่ 6 วันที่ 1 มีนาคม 2566	หน้าที่ 100 ของทั้งหมด 207 หน้า

แผนฉุกเฉิน ( Emergency Preparedness )
PRE-FIRE PLAN NO.8 ท่าเทียบเรือน้ำมัน
<p>17.9 การฟื้นฟูในด้านจิตใจ การบาดเจ็บ เจ็บป่วย หรือเสียชีวิตโดยการประสานงานกับ ส่วนการแพทย์ของ ปตท. หรือโรงพยาบาลที่มีสัญญาบริการกับ ปตท.</p> <p><b>18. ข้อมูลด้านอัคคีภัย</b></p> <p>18.1 จุดวางไฟ – ไม่ต่ำกว่า –43 องศาเซลเซียส</p> <p>18.2 ขีดจำกัดความติด – ค่าต่ำสุด (LEL) % 1.4 , ค่าสูงสุด (UEL) % 7.6</p> <p>18.3 อุณหภูมิสามารถติดไฟได้เอง 275 องศาเซลเซียส</p> <p>18.4 จุดเดือดไม่สูงกว่า 200 องศาเซลเซียส</p> <p>18.5 ลักษณะสี และกลิ่น สี สีเหลือง (ULR)</p> <p><b>19. ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ</b></p> <p>19.1 ทางเข้าสู่ร่างกาย : ผิวหนัง ทางเดินอาหาร และทางการหายใจ</p> <p>19.2 อันตรายเฉพาะที่ : ทำให้ผิวหนัง ตา เยื่อหู ทำให้เกิดระคายเคือง</p> <p>19.3 ผลจากการสัมผัสที่มีปริมาณมากเกินไปในระยะยาว ทำให้เกิดโรคผิวหนัง โรคระบบประสาท โรคไต โรคตับ โรคโลหิตจาง โรคมะเร็งในเม็ดเลือด โรคมะเร็งที่ไต</p> <p><b>20. มาตรการด้านความปลอดภัย</b></p> <p>20.1 ใช้เครื่องป้องกันทางเดินหายใจที่ได้รับรองจากสถาบัน NIOSH และ MSHA</p> <p>20.2 ใส่ถุงมือที่ทึบ (สารเคมีไม่สามารถผ่านเข้าไปได้)</p> <p>20.3 ใส่แว่นตาป้องกันสารเคมี</p> <p>20.4 กรณีสัมผัสทางผิวหนัง</p> <p>20.5 กรณีสัมผัสทางตา ล้างด้วยน้ำไหลผ่านอย่างน้อย 15 นาที แล้วพบแพทย์</p> <p>20.6 กรณีสัมผัสทางหายใจ รีบเคลื่อนย้ายออกไปที่อากาศบริสุทธิ์ ถ้าไม่หายใจได้เอง ต้องใช้เครื่องช่วยหายใจ</p>

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปภช.-04-0013
ประกาศใช้ครั้งที่ 6 วันที่ 1 มีนาคม 2566	หน้าที่ 101 ของทั้งหมด 207 หน้า

แผนฉุกเฉิน ( Emergency Preparedness )
PRE-FIRE PLAN NO.8 ท่าเทียบเรือน้ำมัน
<p><b>21. ข้อปฏิบัติที่สำคัญ</b></p> <p>21.1 การป้องกันการรั่วและการหก กำจัดแหล่งที่ทำให้เกิดประกายไฟ ใช้น้ำเป็นฟอยล์ และห้ามฉีดเข้าไปตรงจุดที่เกิดการรั่วโดยตรง และป้องกันการไหลลงสู่แหล่งน้ำ</p> <p>21.2 การกำจัดสิ่งปฏิกูลที่เกิดขึ้น ให้ปฏิบัติตามข้อกำหนดกฎหมายด้านสิ่งแวดล้อม</p> <p><b>22. แผนฟื้นฟูสิ่งแวดล้อม</b></p> <p>เมื่อเกิดน้ำมันรั่วไหล/เพลิงไหม้พื้นที่ภาชนะเก็บ ถังเก็บ อาคารเก็บสารเคมี อาคารเก็บของเสียอันตราย หรือวัสดุ อุปกรณ์ อื่น ๆ สิ่งแวดล้อมโดยรอบ อาจได้รับผลกระทบอันอาจเกิดจากน้ำมันรั่วไหล เพลิงไหม้ น้ำทิ้งจากการดับเพลิงของเสียเนื่องจากการไหม้ไฟ</p> <p><u>การทำความสะอาด</u></p> <p>หลังจากสารเคมีหกรั่วไหล/เพลิงไหม้แล้ว การทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ ต้องทำด้วยความระมัดระวัง และผู้ที่ปฏิบัติงานต้องสวมชุดพร้อมอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล ได้แก่</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- เครื่องช่วยหายใจพร้อมหน้ากาก (กรณีจำเป็น)</li> <li>- ถุงมือ</li> <li>- แว่นตากันสารเคมี</li> <li>- ชุดปฏิบัติงานที่เหมาะสม หรือชุดป้องกันสารเคมี</li> </ul> <p><u>วิธีทำความสะอาด</u></p> <p>9. ต้องทำการแยกของเสียต่าง ๆ ดังต่อไปนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- น้ำทิ้งจากการดับเพลิง</li> <li>- ของเสียที่เป็นของเหลวและของแข็ง</li> <li>- ของเสียที่ได้รับจากการปนเปื้อน</li> <li>- ภาชนะ/หีบห่อ สารเคมีที่เสียหาย</li> <li>- ภาชนะ/หีบห่อ ที่ไม่เสียหาย</li> </ul> <p>10. ของเสียที่จะทิ้งต้องแน่ใจว่าปลอดภัย ส่วนสารเคมีที่อยู่ในสภาพดีไม่ชำรุดเสียหายให้ดำเนินการแยกเก็บ</p> <p>11. กรณีที่สารเคมีหกส้นหรือรั่วไหล ให้ใช้วัสดุดูดซับ เช่น ทราย จี้เลื่อยที่จัดเตรียมไว้</p>



คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปภช.-04-0013
ประกาศใช้ครั้งที่ 6 วันที่ 1 มีนาคม 2566	หน้าที่ 102 ของทั้งหมด 207 หน้า

แผนฉุกเฉิน ( Emergency Preparedness )
PRE-FIRE PLAN NO.8 ทำเทียบเรื่อน้ำมัน
<p>12. มี BUND รอบโรงจ่ายเพื่อป้องกันน้ำมันและเดินท่อลงสู่บ่อแยกไข</p> <p>22.1 <u>น้ำทิ้งที่ผ่านการดับเพลิงแล้ว</u></p> <p>เนื่องจากภาชนะ ถังเก็บ อาการเก็บสารเคมีของคลังได้ ได้ออกแบบให้มีเขื่อนกั้น (BUND) บ่อแยกกักไขเพื่อกักเก็บสารเคมี หรือน้ำทิ้งที่เกิดจากการดับเพลิง ก่อนไหลลงสู่แหล่งน้ำ น้ำที่ทิ้งผ่านการดับเพลิงแล้วต้องทำการตรวจวิเคราะห์ซึ่งถ้าผ่านมาตรฐานที่กำหนดจึงปล่อยทิ้งสู่แหล่งน้ำ</p> <p>22.2 <u>การแจ้งเหตุต่อเจ้าหน้าที่ของรัฐ</u></p> <p>ติดต่อ/ประสานงานเจ้าพนักงานท้องถิ่น เพื่อตรวจสอบ/วางแผน/ขั้นตอนการทำ ความสะอาด เพื่อให้แน่ใจว่าไม่ก่อให้เกิดปัญหามลพิษต่อสิ่งแวดล้อม หรืออันตรายต่อสุขภาพประชาชน เพิ่มขึ้น</p>

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปภช.-04-0013
ประกาศใช้ครั้งที่ 6 วันที่ 1 มีนาคม 2566	หน้าที่ 103 ของทั้งหมด 207 หน้า

แผนฉุกเฉิน ( Emergency Preparedness )
PRE-FIRE PLAN NO.8 ท่าเทียบเรือน้ำมัน





คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปภช.-04-0013
ประกาศใช้ครั้งที่ 6 วันที่ 1 มีนาคม 2566	หน้าที่ 104 ของทั้งหมด 207 หน้า

# คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี



## PLANT LAYOUT







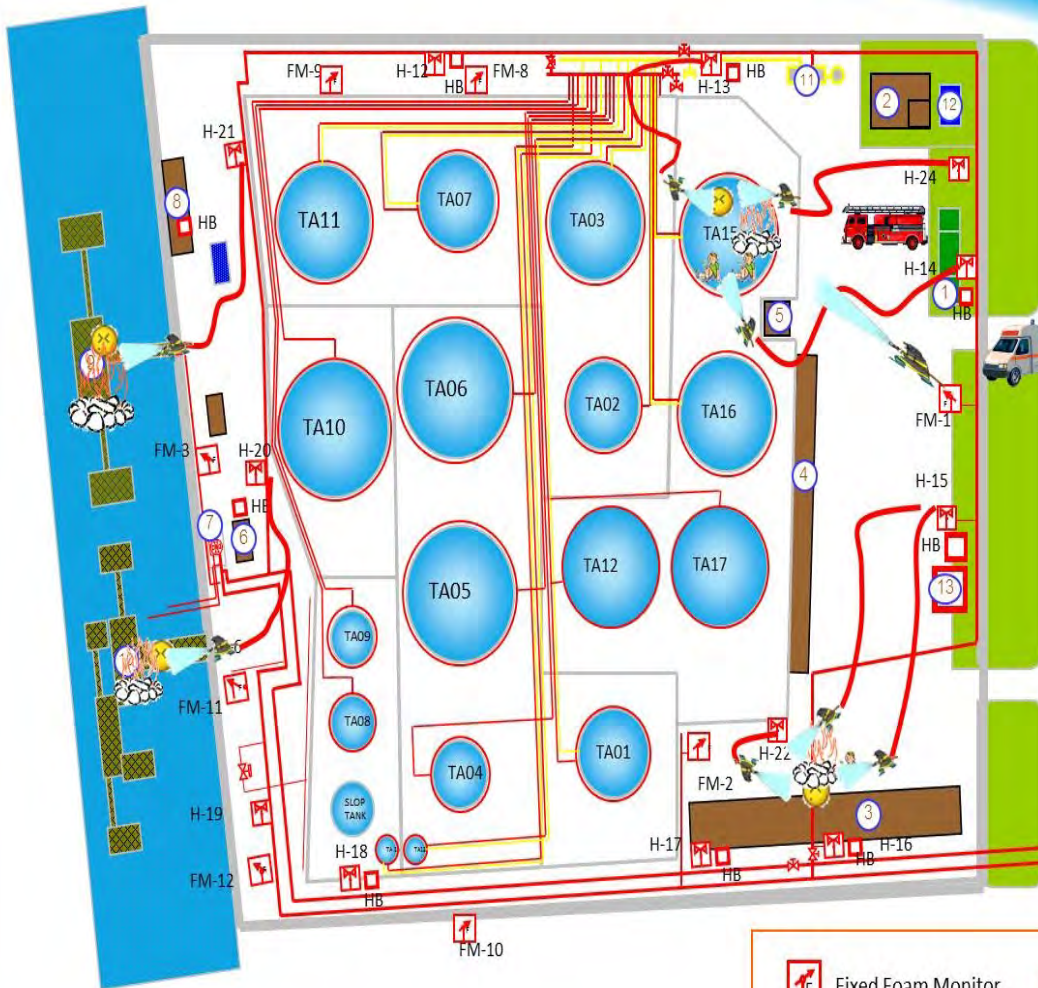
คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปทช.-04-0013
ประกาศใช้ครั้งที่ 6 วันที่ 1 มีนาคม 2566	หน้าที่ 106 ของทั้งหมด 207 หน้า



## คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี

## Fire Fighting System : Oil Terminal

### PRE-FIRE PLAN LAY-OUT



- 1 หน่วยรักษาความปลอดภัย 3
- 2 อาคารจ่ายไฟฟ้า
- 3 โรงสูบน้ำมัน
- 4 โรงรับน้ำมันทางรถ
- 5 โรงสูบน้ำมันทางรถ
- 6 ห้อง CCR ทำเรือ/หน่วยรักษาความปลอดภัย 4
- 7 เครื่องสูบน้ำดับเพลิงทำเรือ
- 8 โรงเก็บอุปกรณ์กำจัดคราบน้ำมัน
- 9 ท่าเทียบเรือบรรทุกน้ำมัน
- 10 ท่าเทียบเรือบรรทุกก๊าซ
- 11 ระบบไฟดับเพลิงถังเก็บน้ำมัน
- 12 เครื่องกำเนิดไฟฟ้า
- 13 โรงเก็บอุปกรณ์ดับเพลิง



Fixed Foam Monitor



Fixed Water Monitor



Two Way Hydrant



Fire Water Line



Hose Box



Foam Line



คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปภช.-04-0013
ประกาศใช้ครั้งที่ 6 วันที่ 1 มีนาคม 2566	หน้าที่ 107 ของทั้งหมด 207 หน้า

<div> <div>แผนฉุกเฉิน ( Emergency Preparedness )</div> <div>PRE-FIRE PLAN PROCEDURE</div> <div> <div>PRE-FIRE PLAN NO.9 (พื้นที่ท่าเทียบเรือ)</div> <div>OIL SPILL ท่าเทียบเรือ</div> <div>คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี</div> <div>ฝ่ายคลังปิโตรเลียมส่วนภูมิภาค</div> </div> </div>
--

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปภช.-04-0013
ประกาศใช้ครั้งที่ 6 วันที่ 1 มีนาคม 2566	หน้าที่ 108 ของทั้งหมด 207 หน้า

แผนฉุกเฉิน ( Emergency Preparedness )	
PRE-FIRE PLAN NO.9 OIL SPILL ทำเทียบเรือ	
<p><b>1. สถานที่</b></p> <p>ทำเทียบเรื่อน้ำมัน</p> <p><b>2. เหตุการณ์สมมุติ</b></p> <p>ขณะพนักงาน กำลังปฏิบัติงานรับน้ำมันเตาทางเรือ บนทำเทียบเรื่อน้ำมัน ได้เกิดเหตุการณ์ ปะเก็นหน้าแปลนที่รับน้ำมันเตาทางเรือแตก ทำให้น้ำมันรั่วไหลประมาณ 1,000 ลิตร ลงสู่แม่น้ำตาปี พนักงานเห็นเหตุการณ์ จึงได้เข้าไปตรวจสอบและแก้ไขสถานการณ์ด้วยความรีบร้อน ทำให้เกิดคลื่นไหลหกล้มได้รับบาดเจ็บอยู่ใกล้จุดเกิดเหตุ พนักงานที่เห็นเหตุการณ์รีบไปกวดสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน และทำการช่วยเหลือพนักงานที่บาดเจ็บจากจุดเกิดเหตุ</p> <p><b>3. การขยายผล</b></p> <p>3.1 เกิดน้ำมันเตา ซี รั่วไหลบริเวณทำเทียบเรื่อน้ำมัน</p> <p>3.2 เนื่องจากกระแสลมและกระแสน้ำ ทำให้น้ำมันแพร่กระจายบริเวณทำเทียบเรือและแม่น้ำตาปี พนักงานที่กำลังปฏิบัติงานขณะนั้นได้รับบาดเจ็บ จำนวน 1 คน อยู่ใกล้กับจุดเกิดเหตุ</p> <p><b>4. การระงับเหตุเบื้องต้น</b></p> <p>พนักงานผู้เห็นเหตุการณ์รีบไปกวดสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน และช่วยเหลือผู้บาดเจ็บ ขณะเดียวกันพนักงานที่ปฏิบัติงานอยู่ในห้องควบคุมปฏิบัติการน้ำมันทราบเหตุฉุกเฉินบริเวณทำเทียบเรื่อน้ำมัน จึงได้รายงานเหตุการณ์ต่อผู้สั่งการจุดเกิดเหตุทางวิทยุสื่อสาร</p> <p><b>5. การดำเนินการต่อเนื่อง</b></p> <p>ผู้สั่งการจุดเกิดเหตุรับทราบเหตุและได้ไปยังที่เกิดเหตุ เพื่อประเมินสถานการณ์ และสั่งการระงับเหตุพร้อมทั้งรายงานผู้บังคับบัญชาเหตุฉุกเฉินเพื่อตัดสินใจประกาศภาวะฉุกเฉินต่อไป</p>	

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปภช.-04-0013
ประกาศใช้ครั้งที่ 6 วันที่ 1 มีนาคม 2566	หน้าที่ 109 ของทั้งหมด 207 หน้า

แผนฉุกเฉิน ( Emergency Preparedness )	
PRE-FIRE PLAN NO.9 OIL SPILL ท่าเทียบเรือ	
<p><b>6. ขั้นตอนการระงับเหตุ</b></p> <p>6.1 พนักงานที่ปฏิบัติการรับน้ำมันเตาบริเวณท่าเทียบเรื่อน้ำมัน ได้รับไปกดสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน และรายงานเหตุการณ์ให้ผู้สั่งการจุดเกิดเหตุทราบทางวิทยุสื่อสาร</p> <p>6.2 พนักงานที่ปฏิบัติงาน ห้องควบคุมปฏิบัติการน้ำมันทราบและรายงานเหตุการณ์ต่อผู้สั่งการจุดเกิดเหตุ เพื่อไปตรวจสอบ/ประเมินสถานการณ์</p> <p>6.3 พนักงานที่ปฏิบัติการขณะนั้น ได้ช่วยเหลือผู้บาดเจ็บออกจากจุดเกิดเหตุ และได้ทำการปฐมพยาบาลเบื้องต้น</p> <p>6.4 ผู้บัญชาการฯ สั่งประกาศสภาวะฉุกเฉินให้ทีมฉุกเฉินคลั่งปฏิบัติตามแผน</p> <p>6.5 พนักงานควบคุมอุปกรณ์ เปิด FIXED FOAM MONITOR - 03 ฉีดคลุมบริเวณที่เกิดเหตุเพื่อป้องกันการลุกติดไฟ</p> <p>6.6 ทีมดับเพลิงสายที่ 1 เตรียมพร้อม MOBILE FOAM ฉีดคลุมบริเวณ กรณีเกิดเพลิงไหม้ โดยใช้จุดต่อน้ำที่ 21</p> <p>6.7 ทีมดับเพลิงสายที่ 2 เตรียมพร้อมเข้าระงับเหตุโดยใช้จุดต่อน้ำที่ 20 STAND BY รอคำสั่งเพื่อป้องกันให้ทีมดับเพลิงสายที่ 1</p> <p><b>7. ขั้นตอนการระงับเหตุน้ำมันรั่วไหลทางทะเล (OIL SPILL)</b></p> <p>7.1 ทีมโรยบุมรับคำสั่งนำเรือลากบุมโรยตามกระแสน้ำ คือ ทางใต้ของคราบน้ำมัน เพื่อกักเก็บน้ำมันไม่ให้แพร่กระจายออกไปบริเวณกว้าง</p> <p>7.2 ทีมควบคุมอุปกรณ์ OIL SKIMMER ติดตั้งอุปกรณ์และดูดคราบน้ำมัน</p> <p>7.3 ทีมเรือฉีดน้ำยาขจัดคราบเพื่อสลายคราบน้ำมัน</p> <p>7.4 ผู้บัญชาการฯ เคลียร์พื้นที่หลังเกิดเหตุและตรวจสอบความเสียหาย</p> <p>7.5 เหตุการณ์กลับเข้าสู่สภาวะปกติผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉินสั่งประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉิน</p> <p><b>8. เวลาที่ใช้ระงับเหตุ</b></p> <p>ประมาณ 30 นาที</p>	



คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปภช.-04-0013
ประกาศใช้ครั้งที่ 6 วันที่ 1 มีนาคม 2566	หน้าที่ 110 ของทั้งหมด 207 หน้า

แผนฉุกเฉิน ( Emergency Preparedness )	
PRE-FIRE PLAN NO.9 OIL SPILL ท่าเทียบเรือ	
<p><b>9. ข้อมูลทั่วไป</b></p> <p>9.1 บริเวณท่าเทียบเรือขนถ่ายผลิตภัณฑ์น้ำมัน มีลักษณะเป็นสะพานเทียบเรือ (JETTY) ยื่นออกไปแนวชายฝั่งประมาณ 15 เมตร สามารถรับเรือขนาดบรรทุก 1,250 ตัน กรอสส์ และสามารถเทียบท่าระดับน้ำต่ำสุดประมาณ 3.8 เมตร ท่าเรือประกอบด้วย สะพานท่าเทียบเรือ หลักผูกเรือ หลักปะทะ พื้นที่ปฏิบัติงาน (PLATFORM) และ ระบบท่อทางที่ใช้ในการสูบน้ำมัน</p> <p>9.2 ท่อยาง (HOSE) รับน้ำมันขนาด 8 นิ้ว จำนวน 3 เส้น และขนาด 6 นิ้ว จำนวน 4 เส้น</p> <p>9.3 MOV VALVE รับน้ำมันขนาด 8 นิ้ว</p> <p>9.4 ระบบท่อทางในการสูบน้ำมัน</p> <p>9.5 ขณะปฏิบัติงานจะมีพนักงาน ปตท. 1 นาย แรงงานจ้างเหมา 1 นาย</p> <p>9.6 ผลิตภัณฑ์ที่จะก่อให้เกิดเพลิงไหม้ คือ น้ำมันพื้นฐาน, ULR, JP-8, HSD, JETA-1, FO</p> <p><b>10. อุปกรณ์ดับเพลิง/อุปกรณ์กำจัดคราบน้ำมันประจำพื้นที่ท่าเทียบเรือ</b></p> <p>10.1 ถังดับเพลิงผงเคมีแห้ง จำนวน 5 ใบ</p> <p>10.2 ถังดับเพลิงผงเคมีแห้ง ขนาด 200 ปอนด์ จำนวน 2 ชุด</p> <p>10.3 น้ำยากำจัดคราบน้ำมัน จำนวน 5,500 ลิตร</p> <p>10.4 น้ำยาโฟม จำนวน 200 ลิตร</p> <p>10.5 MOBILE FOAM UNIT ขนาดความจุ 130 ลิตร จำนวน 1 คัน</p> <p>10.6 FIXED FOAM MONITOR จำนวน 1 ชุด</p> <p>10.7 เรือลากบูม</p> <p>10.8 RIVER BOOM จำนวน 16 ชุด ๆ ละ 25 เมตร ยาว 400 เมตร</p> <p>10.9 FIXED BOOM</p> <p>10.10 เครื่องสูบน้ำ – ถ่ายน้ำมันแบบเคลื่อนที่ ขนาด 530 ลิตร/นาที</p>	

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปภช.-04-0013
ประกาศใช้ครั้งที่ 6 วันที่ 1 มีนาคม 2566	หน้าที่ 111 ของทั้งหมด 207 หน้า

แผนฉุกเฉิน ( Emergency Preparedness )											
PRE-FIRE PLAN NO.9 OIL SPILL ทำเทียบเรือ											
<p><b>11. อุปกรณ์ดับเพลิงและอุปกรณ์อื่น ๆ ที่ต้องการใช้ในการระงับเหตุ</b></p> <p>11.1 สายส่งน้ำดับเพลิงขนาด 2 ½ นิ้ว จำนวน 6 เส้น</p> <p>11.2 สายส่งน้ำดับเพลิงขนาด 1 ½ นิ้ว จำนวน 4 เส้น</p> <p>11.3 หัวฉีดน้ำดับเพลิงชนิดปรับได้ จำนวน 2 หัว</p> <p>11.4 MOBILE FOAM ความจุ 130 ลิตร พร้อมสายและหัวฉีดระยะเวลาที่ใช้ในการฉีด 20 นาที จำนวน 1 คัน</p> <table> <tr> <td>11.5 จุดต่อน้ำดับเพลิง</td><td>จำนวน</td><td>3</td><td>จุด</td></tr> <tr> <td>11.6 FIXED WATER/FOAM MONITOR</td><td>จำนวน</td><td>1</td><td>จุด</td></tr> </table>				11.5 จุดต่อน้ำดับเพลิง	จำนวน	3	จุด	11.6 FIXED WATER/FOAM MONITOR	จำนวน	1	จุด
11.5 จุดต่อน้ำดับเพลิง	จำนวน	3	จุด								
11.6 FIXED WATER/FOAM MONITOR	จำนวน	1	จุด								
<p><b>12 ทีมดับเพลิงที่ใช้ในการระงับเหตุ</b></p> <p>12.1 จัดทีมดับเพลิงทั้งหมด 3 สาย สายละ 3 นาย</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ทีมที่ 1 MOBILE FOAM</li> <li>- ทีมที่ 2/3 ทีมน้ำเพื่อลดอุณหภูมิและคุ้มกัน</li> </ul> <p>12.2 พนักงานประจำวาล์วน้ำ 2 นาย</p> <p>12.3 ผู้สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ 1 นาย</p> <p>12.4 พนักงานควบคุมอุปกรณ์ 1 นาย</p> <p>12.5 ควบคุม FIXED WATER/FOAM MONITOR 1 นาย</p>											
<p><b>13 ปริมาณน้ำที่ใช้ในการดับเพลิง</b></p> <p>13.1 จุดต่อ HYDRANT อัตราการใช้น้ำ 1,000 ลิตร/นาที</p> <p>13.2 ถังน้ำดับเพลิงความจุ 2,800,000 ลิตร ขอสนับสนุนคลังก๊าซ</p> <p>13.3 FIRE WATER PUMP สูบน้ำจากแม่น้ำได้ตลอดเวลา 350 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง สามารถใช้ในการดับเพลิงในกรณีนี้ได้ตลอดเวลา</p>											

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปภช.-04-0013
ประกาศใช้ครั้งที่ 6 วันที่ 1 มีนาคม 2566	หน้าที่ 112 ของทั้งหมด 207 หน้า

แผนฉุกเฉิน ( Emergency Preparedness )	
PRE-FIRE PLAN NO.9 OIL SPILL ทำเทียบเรือ	
<p><b>14 การระบายน้ำ</b></p> <p>พื้นที่ปฏิบัติงานน้ำมันมีรางระบายน้ำที่ยังไม่ได้มาตรฐานรอบคลังฯ กว้าง 35 ซม. ลึก 30 ซม. หากมีน้ำท่วมขังจะระบายไม่ทัน</p> <p><b>15 ทิศทางลม</b></p> <p>ส่วนมากกระแสลมที่คลังน้ำมัน จะพัดจากทิศตะวันตกไปยังทิศตะวันออก และการติดตั้งออกแบบภายในคลังฯ และการติดตั้งอุปกรณ์ต่าง ๆ ก็ครอบคลุมโดยรอบจึงไม่มีผลกระทบกับกระแสลมที่เปลี่ยนแปลง เพราะสามารถเปลี่ยนจุดต่ออุปกรณ์ได้โดยรอบ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ความเร็วลมโดยประมาณจะอยู่ในช่วง 2-3 น๊อต</li> <li>- ลมทิศตะวันออกเฉียงเหนืออยู่ในช่วงเดือนตุลาคม – เมษายน</li> <li>- ลมทิศใต้อยู่ในช่วงเดือนพฤษภาคม</li> <li>- ลมทิศตะวันตกเฉียงใต้อยู่ในช่วงเดือนมิถุนายน – กันยายน</li> </ul> <p><b>16 ทิศทางน้ำ</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- น้ำขึ้นไหลทิศตะวันออกไปยังทิศตะวันตก</li> <li>- น้ำลงไหลทิศตะวันตกไปยังทิศตะวันออก</li> </ul> <p><b>17 ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น</b></p> <p>17.1 ทำให้สูญเสียเวลาในการปฏิบัติงานเพราะต้องหยุดชะงัก</p> <p>17.2 ประชาชนโดยรอบคลังตื่นตระหนกตกใจเมื่อได้ยินเสียงแตรเตือนภัย</p> <p>17.3 พนักงานขาดขวัญและกำลังใจในการปฏิบัติงาน</p> <p>17.4 การจราจรหน้าคลังติดขัด เนื่องจากประชาชนที่มุงดูเหตุการณ์และยานพาหนะที่สัญจรไปมา</p> <p>17.5 ทำให้องค์กรเสียภาพพจน์และชื่อเสียง</p>	

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปภช.-04-0013
ประกาศใช้ครั้งที่ 6 วันที่ 1 มีนาคม 2566	หน้าที่ 113 ของทั้งหมด 207 หน้า

แผนฉุกเฉิน ( Emergency Preparedness )
PRE-FIRE PLAN NO.9 OIL SPILL ทำเทียบเรือ
<p><b>18 แผนฟื้นฟู/กำหนดความเร่งด่วนในการป้องกันผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น</b></p> <p>18.1 จัดทีมสำรวจความเสียหายและรายงานให้ผู้บังคับบัญชาทราบ</p> <p>18.2 เมื่อสอบสวนเรียบร้อยแล้ว สรุปผลให้ผู้บังคับบัญชาทราบ เพื่อที่จะแถลงข่าวให้สื่อมวลชนทราบ</p> <p>18.3 วางมาตรการเพื่อป้องกันและแก้ไขมิให้เหตุการณ์นี้เกิดขึ้นอีก</p> <p>18.4 กรณีที่เกิดอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงาน จะต้องตรวจสอบขั้นตอนการปฏิบัติงาน อบรม และสอบสวนงานให้กับพนักงานที่เกี่ยวข้อง</p> <p>18.5 คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี จะเร่งดำเนินการปรับปรุง/แก้ไขให้กลับเข้าสู่สภาพที่พร้อมจะจ่ายผลิตภัณฑ์น้ำมัน/ก๊าซให้เร็วที่สุด ในระยะเวลาอันสั้น โดยคำนึงถึงความปลอดภัยของการปฏิบัติงาน คุณภาพของผลิตภัณฑ์ และไม่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม</p> <p>18.6 ติดต่อ/ประสานงานคลังปิโตรเลียมสงขลา, ภูเก็ต, ปากพนัง กรณีไม่สามารถจำหน่ายน้ำมัน/ก๊าซได้ เพื่อให้ลูกค้าทุกประเภทไปรับน้ำมัน/ก๊าซเป็นการชั่วคราว</p> <p>18.7 ติดต่อ/ประสานงานฝ่ายวิศวกรรมปิโตรเลียม เพื่อดำเนินการซ่อมแซมโครงการสร้างเครื่องจักรอุปกรณ์ต่าง ๆ โดยเร็วที่สุด</p> <p>18.8 ติดต่อ/ประสานงาน ส่วนประกันภัยเพื่อดำเนินการเรื่องประกันภัย เนื่องจากคลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี ได้ทำประกันภัยกับ บ.ทิพยประกันภัย จก.</p> <p>18.9 การฟื้นฟูในด้านจิตใจ การบาดเจ็บ เจ็บป่วย หรือเสียชีวิตโดยการประสานงานกับส่วนการแพทย์ของ ปตท. หรือโรงพยาบาลที่มีสัญญารับการกับ ปตท.</p>



คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปภช.-04-0013
ประกาศใช้ครั้งที่ 6 วันที่ 1 มีนาคม 2566	หน้าที่ 114 ของทั้งหมด 207 หน้า

แผนฉุกเฉิน ( Emergency Preparedness )	
PRE-FIRE PLAN NO.9 OIL SPILL ทำเทียบเรือ	
<p><b>19 ข้อมูลด้านอัคคีภัย</b></p> <p>19.1 จุดวาบไฟ – ไม่น้อยกว่า 60 องศาเซลเซียส</p> <p>19.2 ขีดจำกัดความติด – ค่าต่ำสุด (LEL) % 1.0 , ค่าสูงสุด (UEL) % 5</p> <p>19.3 อุณหภูมิสามารถติดไฟได้เอง 470 องศาเซลเซียส (MINIMUM)</p> <p>19.4 จุดเดือด/ไม่สูงกว่า - องศาเซลเซียส</p> <p>19.5 ลักษณะสี และกลิ่น สีดำ ( BLACK)</p> <p><b>20 ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ</b></p> <p>20.1 ทางเข้าสู่ร่างกาย : ผิวหนัง ทางเดินอาหาร และทางการหายใจ</p> <p>20.2 อันตรายเฉพาะที่ : ทำให้เกิดการระคายเคืองบริเวณที่สัมผัส (IRRITATION)</p> <p>20.3 ผลจากการสัมผัสที่มีปริมาณมากเกินไปในระยะยาว ทำให้เกิดโรคผิวหนัง โรคระบบประสาท โรคไต โรคตับ โรคโลหิตจาง โรคมะเร็งในเม็ดเลือด โรคมะเร็งที่ไต</p> <p><b>21 มาตรการด้านความปลอดภัย</b></p> <p>21.1 ใช้เครื่องป้องกันทางเดินหายใจที่ได้รับรองจากสถาบัน NIOSH และ MSHA</p> <p>21.2 ใส่ถุงมือที่ทำจากยางชนิดที่ทำจากยางนีโอพรีน ไนไตรล์ หรือโพลีเอทิลีน</p> <p>21.3 ใส่แว่นตาป้องกันสารเคมี หรือหน้ากาก</p> <p>21.4 กรณีสัมผัสทางผิวหนัง ล้างบริเวณที่สัมผัสด้วยสบู่ และน้ำ</p> <p>21.5 กรณีสัมผัสทางตา ล้างด้วยน้ำไหลผ่านอย่างน้อย 15 นาที แล้วพบแพทย์</p> <p>21.6 กรณีสัมผัสทางหายใจ รีบเคลื่อนย้ายออกไปที่อากาศบริสุทธิ์ ถ้าไม่หายใจได้เองต้องใช้เครื่องช่วยหายใจ แล้วจึงปรึกษาแพทย์</p>	

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปภช.-04-0013
ประกาศใช้ครั้งที่ 6 วันที่ 1 มีนาคม 2566	หน้าที่ 115 ของทั้งหมด 207 หน้า

แผนฉุกเฉิน ( Emergency Preparedness )	
PRE-FIRE PLAN NO. 9 OIL SPILL ทำเทียบเรือ	
22 <u>ข้อปฏิบัติที่สำคัญ</u>	<p>22.1 การป้องกันการรั่วและการหก กำจัดแหล่งที่ทำให้เกิดประกายไฟ ใส่อุปกรณ์ป้องกันตัว ถ้ารั่วไม่มากใช้ดินดูดซับ ถ้ารั่วมากให้กักกัน หยุดการรั่วไหล กำจัดใช้ปั๊มดูดหรือตัวดูดซับ</p> <p>22.2 การกำจัดสิ่งปนเปื้อนที่เกิดขึ้นโดยการเผา ให้ปฏิบัติตามข้อกำหนดกฎหมายด้านสิ่งแวดล้อม</p> <p>22.3 สารดับเพลิงใช้ ผงเคมีแห้ง โฟม คาร์บอนไดออกไซด์ ใช้ละอองน้ำหล่อเย็น</p>
23 <u>แผนฟื้นฟูสิ่งแวดล้อม</u>	<p>เมื่อเกิดน้ำมันรั่วไหล/เพลิงไหม้พื้นที่ภาชนะเก็บ ถังเก็บ อาคารเก็บสารเคมี อาคารเก็บของเสียอันตราย หรือวัสดุ อุปกรณ์ อื่น ๆ สิ่งแวดล้อมโดยรอบ อาจได้รับผลกระทบอันอาจเกิดจากน้ำมันรั่วไหล เพลิงไหม้ น้ำทิ้งจากการดับเพลิงของเสียเนื่องจากการไหม้ไฟ</p> <p><u>การทำความสะอาด</u></p> <p>หลังจากสารเคมีหกรั่วไหล/เพลิงไหม้แล้ว การทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ ต้องทำด้วยความระมัดระวัง และผู้ที่ปฏิบัติงานต้องสวมชุดพร้อมอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล ได้แก่</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- เครื่องช่วยหายใจพร้อมหน้ากาก (กรณีจำเป็น)</li> <li>- ถุงมือ</li> <li>- แว่นตากันสารเคมี</li> <li>- ชุดปฏิบัติงานที่เหมาะสม หรือชุดป้องกันสารเคมี</li> </ul> <p><u>วิธีทำความสะอาด</u></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. ต้องทำการแยกของเสียต่าง ๆ ดังต่อไปนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>- น้ำทิ้งจากการดับเพลิง</li> <li>- ของเสียที่เป็นของเหลวและของแข็ง</li> <li>- ของเสียที่ได้รับจากการปนเปื้อน</li> <li>- ภาชนะ/หีบห่อ สารเคมีที่เสียหาย</li> <li>- ภาชนะ/หีบห่อ ที่ไม่เสียหาย</li> </ul> </li> <li>2. ของเสียที่จะทิ้งต้องแน่ใจว่าปลอดภัย ส่วนสารเคมีที่อยู่ในสภาพดีไม่ชำรุดเสียหายให้ดำเนินการแยกเก็บ</li> <li>3. กรณีที่สารเคมีหกส้นหรือรั่วไหล ให้ใช้วัสดุดูดซับ เช่น ทราย จี้เลื่อยที่จัดเตรียมไว้</li> </ol>

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปภช.-04-0013
ประกาศใช้ครั้งที่ 6 วันที่ 1 มีนาคม 2566	หน้าที่ 116 ของทั้งหมด 207 หน้า

แผนฉุกเฉิน ( Emergency Preparedness )
PRE-FIRE PLAN NO. 9 OIL SPILL ทำเทียบเรือ
<p>4. มี BUND รอบโรงจ่ายเพื่อป้องกันน้ำมันและเดินท่อลงสู่บ่อแยกไข</p> <p>23.1 <u>น้ำที่ผ่านการดับเพลิงแล้ว</u></p> <p>เนื่องจากภาชนะ ถังเก็บ อาการเก็บสารเคมีของคลังได้ ได้ออกแบบให้มีเขื่อนกั้น (BUND) บ่อแยกกักไขเพื่อกักเก็บสารเคมี หรือน้ำที่ที่เกิดจากการดับเพลิง ก่อนไหลลงสู่แหล่งน้ำ น้ำที่ทิ้งผ่านการดับเพลิงแล้วต้องทำการตรวจวิเคราะห์ซึ่งถ้าผ่านมาตรฐานที่กำหนดจึงปล่อยทิ้งสู่แหล่งน้ำ</p> <p>23.2 <u>การแจ้งเหตุต่อเจ้าหน้าที่ของรัฐ</u></p> <p>ติดต่อ/ประสานงานเจ้าพนักงานท้องถิ่น เพื่อตรวจสอบ/วางแผน/ขั้นตอนการทำ ความสะอาด เพื่อให้แน่ใจว่าไม่ก่อให้เกิดปัญหามลพิษต่อสิ่งแวดล้อม หรืออันตรายต่อสุขภาพประชาชน เพิ่มขึ้น</p>

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปภช.-04-0013
ประกาศใช้ครั้งที่ 6 วันที่ 1 มีนาคม 2566	หน้าที่ 117 ของทั้งหมด 207 หน้า

แผนฉุกเฉิน ( Emergency Preparedness )
PRE-FIRE PLAN NO. 9 OIL SPILL ทำเทียบเรือ





คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปภช.-04-0013
ประกาศใช้ครั้งที่ 6 วันที่ 1 มีนาคม 2566	หน้าที่ 118 ของทั้งหมด 207 หน้า

## คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี



## PLANT LAYOUT

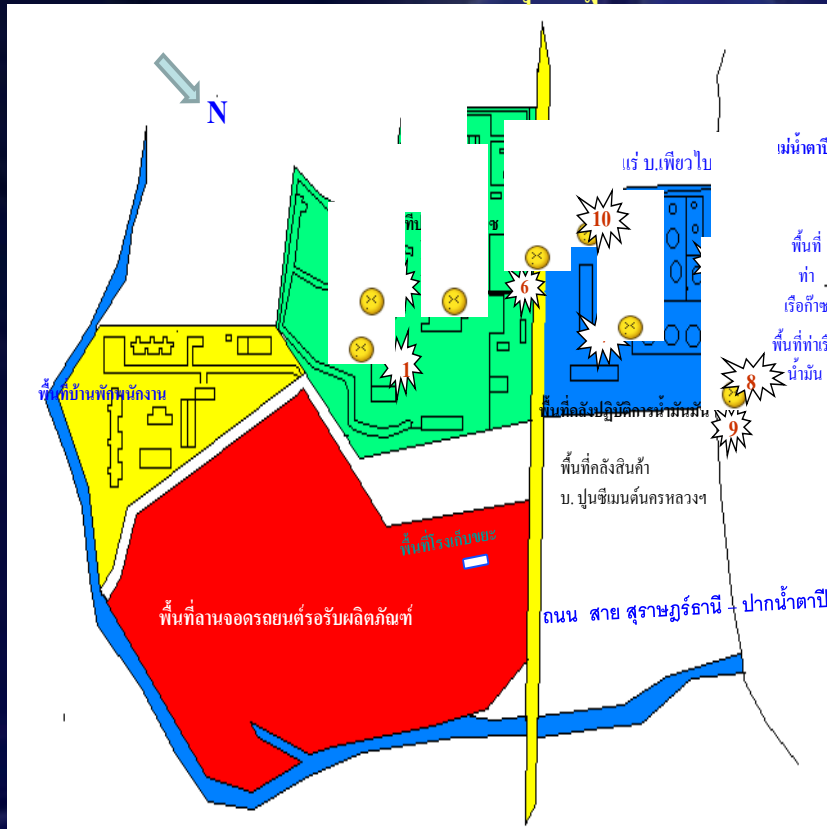


คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปภช.-04-0013
ประกาศใช้ครั้งที่ 6 วันที่ 1 มีนาคม 2566	หน้าที่ 119 ของทั้งหมด 207 หน้า

## แผนฉุกเฉิน ( Emergency Preparedness )

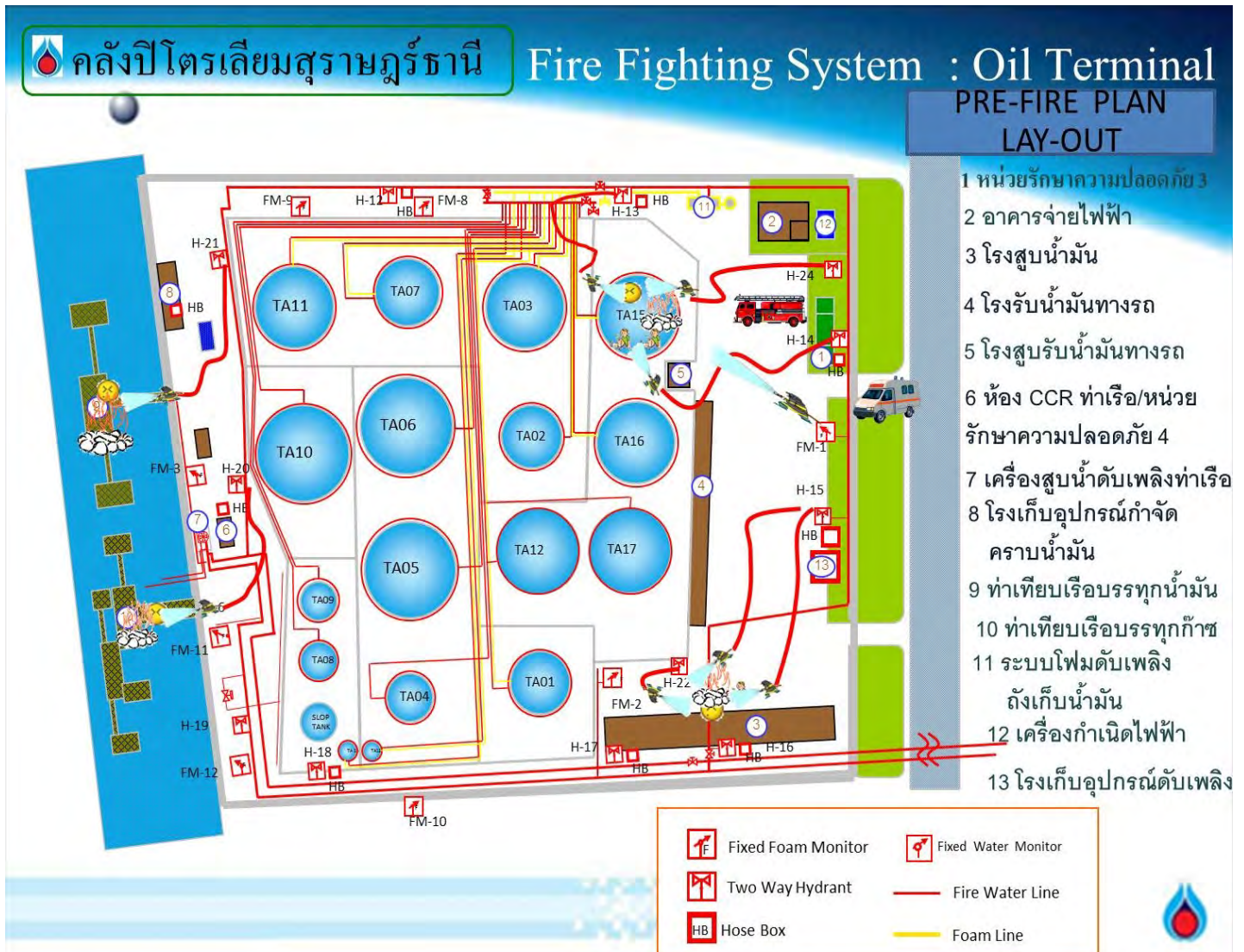
### แผนผัง PRE – FIRE PLAN

#### แผนผัง : พื้นที่คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี



1. อังเก็บก๊าซ
2. โรงจ่ายก๊าซ
3. โรงสลายก๊าซ
4. โรงกลั่นปิโตรเลียม
5. โรงจ่ายน้ำมัน
6. การกักเก็บของสงวนผลิตภัณฑ์
7. ถังเก็บน้ำมัน
8. ทำเทียมเรือน้ำมัน
9. ทำเทียมเรือน้ำมัน(OIL SPILL)
10. โรงสูบน้ำน้ำมัน

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปภช.-04-0013
ประกาศใช้ครั้งที่ 6 วันที่ 1 มีนาคม 2566	หน้าที่ 120 ของทั้งหมด 207 หน้า



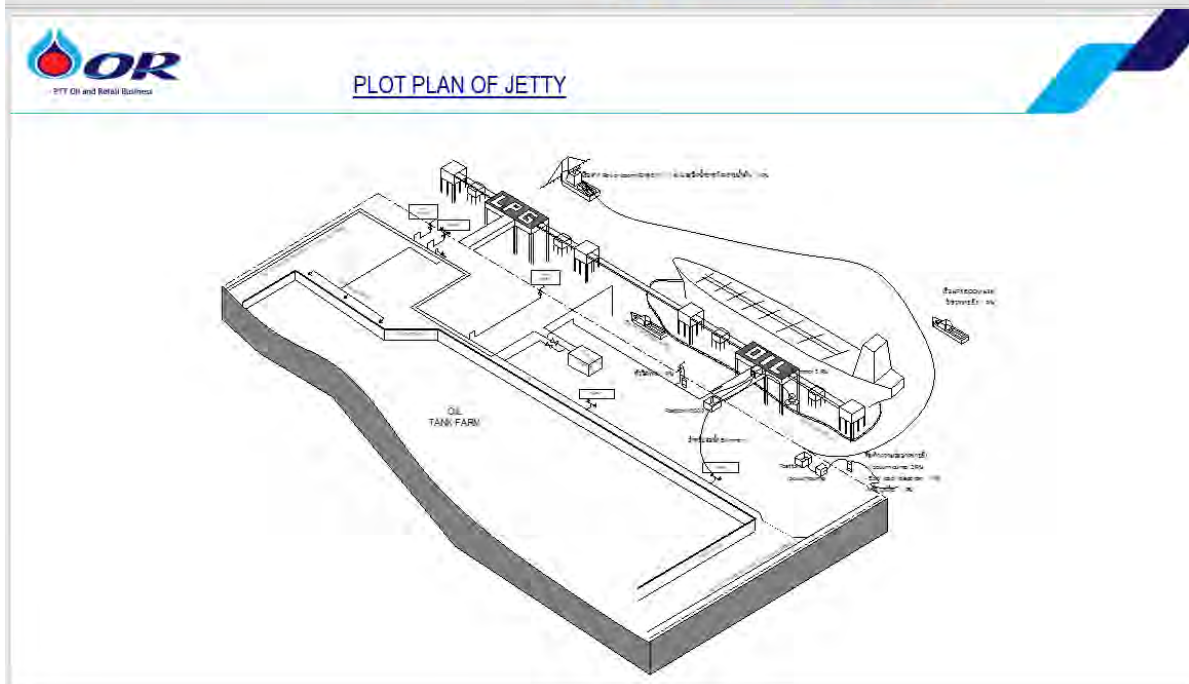
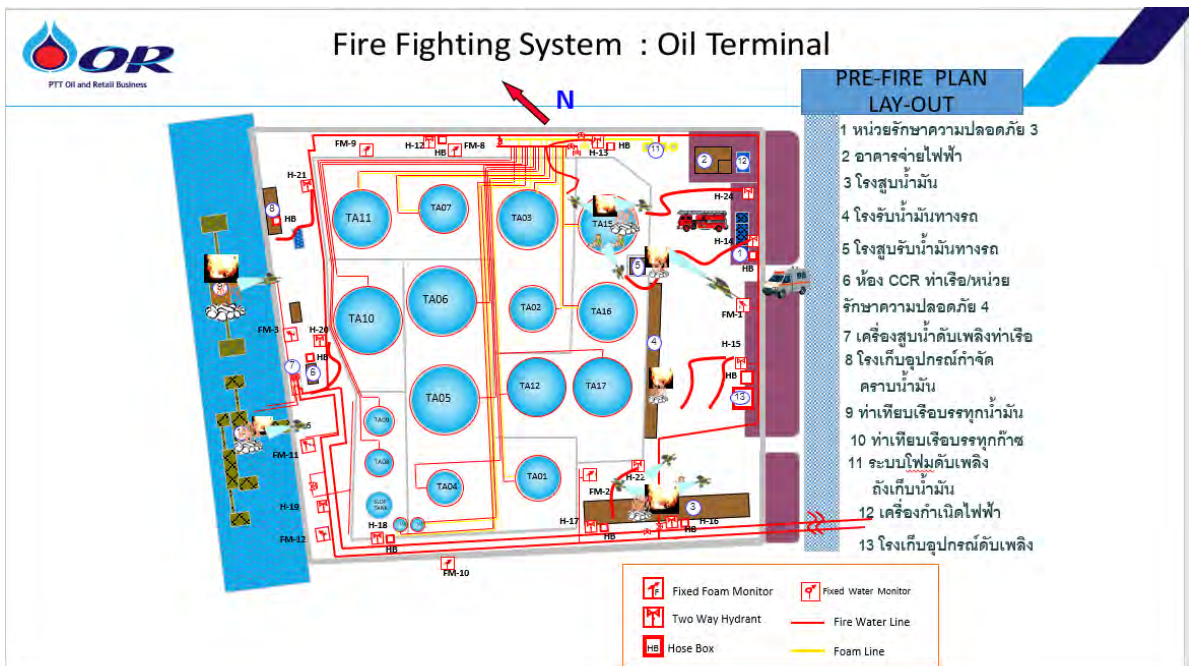


คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปทช.-04-0013
ประกาศใช้ครั้งที่ 6 วันที่ 1 มีนาคม 2566	หน้าที่ 121 ของทั้งหมด 207 หน้า

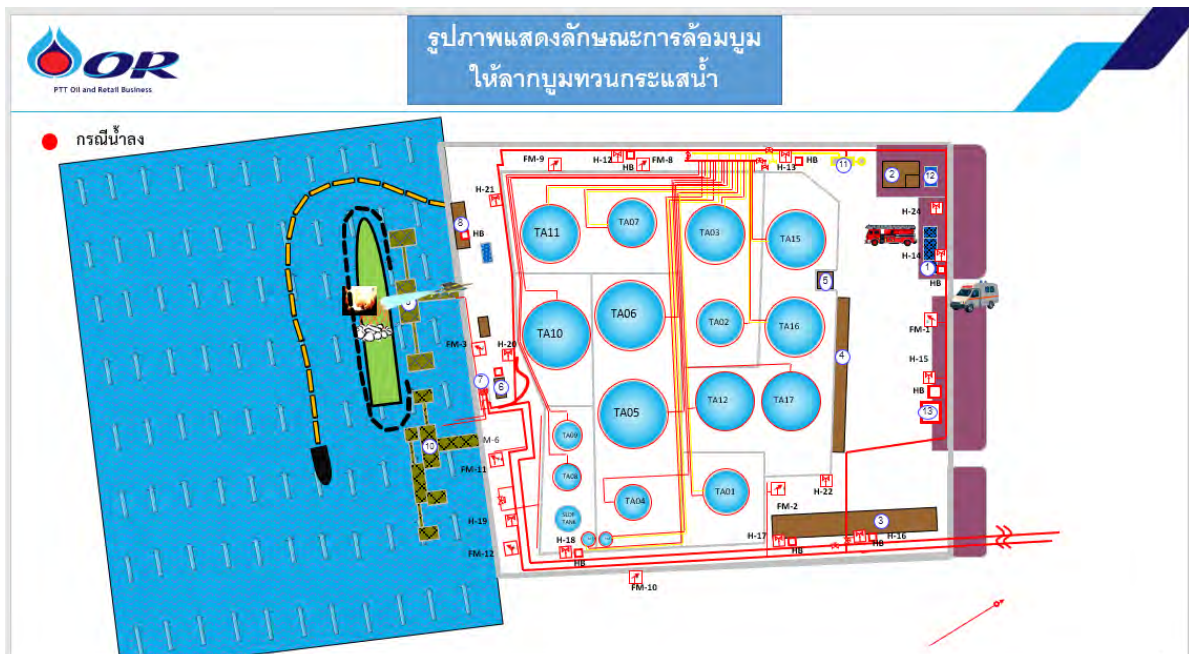




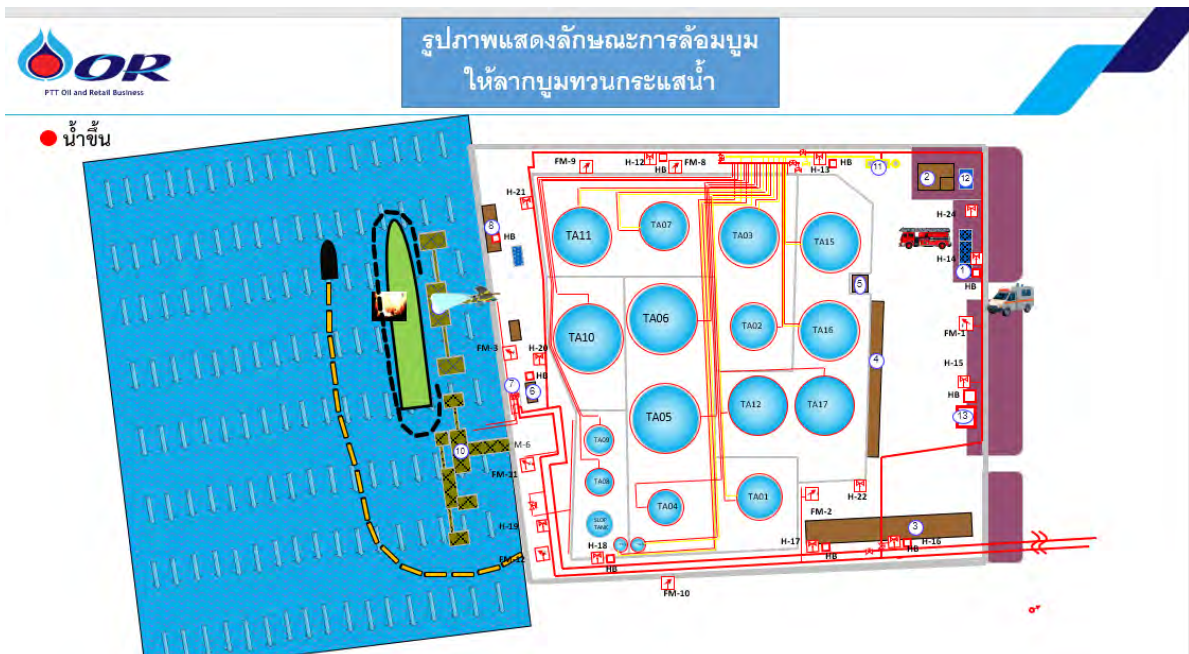
คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปทช.-04-0013
ประกาศใช้ครั้งที่ 6 วันที่ 1 มีนาคม 2566	หน้าที่ 122 ของทั้งหมด 207 หน้า



คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปทช.-04-0013
ประกาศใช้ครั้งที่ 6 วันที่ 1 มีนาคม 2566	หน้าที่ 123 ของทั้งหมด 207 หน้า



คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปภช.-04-0013
ประกาศใช้ครั้งที่ 6 วันที่ 1 มีนาคม 2566	หน้าที่ 124 ของทั้งหมด 207 หน้า





## บริษัท ปตท. น้ำมันและ การค้าปลีก จำกัด (มหาชน)

---

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการปรับปรุงท่าเทียบเรือขนถ่ายน้ำมันและก๊าซปิโตรเลียมเหลว จังหวัดสุราษฎร์ธานี

ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2566

ภาคผนวก ข-20

เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการกำกับดูแลการดำเนินงาน  
ตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม





## ประกาศคลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี

ที่ คป.สร. 1966 /2563

เรื่อง ขออนุญาตประกอบกิจการกักเก็บและจำหน่ายปิโตรเลียมตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการทำแท็บเรือคลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีกจำกัด(มหาชน)

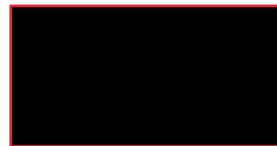
เพื่อให้การบริหารงานกำกับดูแลมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการ  
ตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการทำแท็บเรือคลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี ของบริษัท ปตท.น้ำมันและ  
การค้าปลีก จำกัด(มหาชน) เป็นไปตามมาตรการที่ได้กำหนดไว้และมีประสิทธิภาพ จึงใคร่ขออนุญาต  
แต่งตั้งท่านเป็นผู้แทน คณะกรรมการร่วมในการกำกับดูแลโครงการฯดังกล่าวดังรายชื่อต่อไปนี้

- |  |                     |
|--|---------------------|
| 1. นายอำเภอเมืองสุราษฎร์ธานี   | ประธานคณะกรรมการ    |
| 2. ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม<br>จังหวัดสุราษฎร์ธานี  | รองประธานคณะกรรมการ |
| 3. ผู้อำนวยการสำนักงานสิ่งแวดล้อมภูมิภาคที่ 14   | คณะกรรมการ          |
| 4. นายกเทศมนตรีเทศบาลนครสุราษฎร์ธานี   | คณะกรรมการ          |
| 5. นายกองค์การบริหารส่วนตำบลคลองนกนาถ  | คณะกรรมการ          |
| 6. ผู้แทน สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม   | คณะกรรมการ          |
| 7. นายวิสุทธิ์ สุขสวัสดิ์ ประธานเครือข่ายชุมชนฯ<br>เทศบาลนครสุราษฎร์ธานี   | คณะกรรมการ          |
| 8. นายวัชร ภูชากรณ์ เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม<br>คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี บริษัท ปตท.น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด(มหาชน)         | ผู้ช่วยเลขานุการ    |
| 9. นายสุรชาติ ดันจันทร์ ผู้จัดการส่วนคลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี<br>คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด(มหาชน) | เลขานุการ           |

โดยให้คณะกรรมการมีหน้าที่ความรับผิดชอบ

1. กำกับดูแลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม(ระยะดำเนินการ)ให้เป็นไปตามมาตรการที่กำหนด
2. จัดประชุมร่วมเพื่อพิจารณารายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม(ระยะดำเนินการ) อย่างน้อยปีละหนึ่งครั้ง
3. รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปี เพื่อเสนอต่อประธานคณะกรรมการ
4. ปฏิบัติงานด้านสิ่งแวดล้อมอื่นๆตามที่ประธานคณะกรรมการมอบหมาย

ประกาศ ณ วันที่ 22 ธันวาคม 2563



(นายสุรชาติ ดันจันทร์)

ผู้จัดการส่วนคลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี  
บริษัท ปตท.น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด(มหาชน)